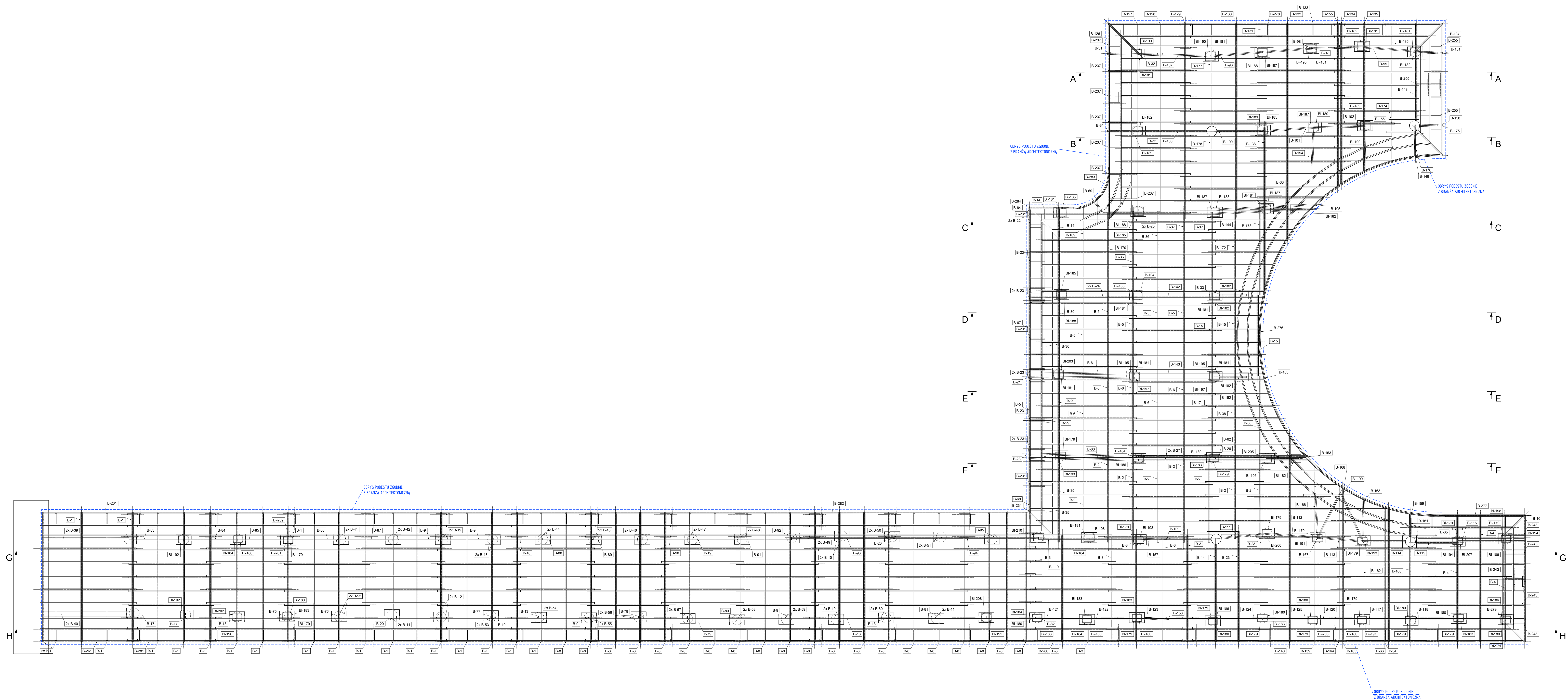


RZUT LEGARÓW KOMPOZYTOWYCH



UWAGI MONTAŻOWE:

1. Przed przystąpieniem do prefabrykacji konstrukcji wykonać szczegółowe pomiary inwentaryzacyjne.
2. Przed przystąpieniem do zasadniczych pr. budowlanych wykonać inwentaryzację w uzgodnieniu z blach. głównymi.
3. Istniejąca zdeformowana konstrukcja stalowa należy zdemontować.
4. Bełki główne ponostu spawać na całym obwodzie do blach głównych istniejących pal. stalowych.
5. Bełki poprzeczne spawać obwodo do bełek głównych.
6. Minimalna długość oparcia bełek głównych na palach stalowych 150 mm.
7. Spoiny wykonać jako pachwinowe gr. 5 mm.
8. Prefabrykację bełek stalowych wykonać z nadziałami min. 15 cm. Ostateczne ich dociepie wykonać na montażu.
9. Szczegóły montażu barierki zgodne z technologią dostaw.

UWAGI OGÓLNE:

1. Rysunek rozpatrywać należy z:
 - pozostałą dokumentacją projektową obiektu
 - rysunkami branżowymi i architektonicznymi
2. Wszystkie wymiary w [mm], o ile nie oznaczono inaczej.
3. Wszelkie zmiany w konstrukcji obiektu na etapie wykonawstwa należy konsultować z projektantem konstrukcji.
4. Wykończenie wg projektu branży architektonicznej.
5. Montaż poszycia pomostu zgodnie z wytycznymi producenta.
6. Montaż legarów do belek poprzecznych zaleca się wykonać za pomocą kątowników cięślskich i wkretów samowiercących.

UWAGI WYKONAWCZE:

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| 1. Kategoria produkcji: | PC1 wg PN-EN |
| 1090-2 | |
| 2. Klasa wykonania: | EXC2 wg PN-EN |
| 1090-2 | |
| 3. Kategoria użytkowania: | SC1 |
| 4. Kategoria korozyjności środowiska: | C4 (trwałość M) |
| 5. Stal konstrukcyjna | S235 JR |
| 6. Łączniki mechaniczne | klasy 8.8 PN-EN ISO |
| 4.014 | |

UWAGA: Klasę korozyjności przyjęto wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001

