

## **WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO - TECHNICZNE jezdnej przecinarki do betonu.**

### **1. Przeznaczenie:**

Przedmiotem zamówienia jest jezdna przecinarka do betonu z silnikiem benzynowym bez napędu własnego. Maszyna przeznaczona jest do prac remontowych i budowlanych płaskich nawierzchni sztucznych (asfaltowych i betonowych) podczas:

- a) precyzyjnego cięcia chodników, dróg komunikacyjnych oraz płyt betonowych, itp.;
- b) wykonywania spoin dylatacyjnych oraz prac poprawkowych uszkodzonych nawierzchni sztucznych.

### **2. Wymagania techniczne:**

#### **2.1. Parametry pracy i wymiary:**

- głębokość cięcia: 160 mm – 165 mm;
- obroty: 3500 – 3700 obr/min;
- moc silnika: 8,5 – 9 kW;
- średnica tarczy: 4400 mm – 4480 mm;
- silnik czterosuwowy, chłodzony płynem niskozamarzającym, dopuszcza się silnik chłodzony powietrzem.
- regulacja głębokości cięcia mechaniczna za pomocą pokrętkła.

#### **2.2. Wyposażenie standardowe:**

- wyłącznik awaryjny;
- wskaźnik do głębokości cięcia;
- uchwyt do podnoszenia;
- celownik cięcia;
- osłona tarczy;
- linka rozrusznika;
- zbiornik paliwa zatankowany do pełna.
- układy płynów eksploatacyjnych uzupełnione do optymalnych poziomów zalecanych przez producenta,
- zamontowana tarcza diamentowa o średnicy od 4400 mm do 4800 mm.

#### **2.3. Wyposażenie dodatkowe:**

- rękawice ochronne – 1 para;
- kask ochronny (żółty) – 1 szt.;
- tarcza diamentowa o średnicy od 4400 mm do 4800 mm. – 2 kpl.;
- okulary ochronne – 1 szt.;
- kamizelka odblaskowa – 1 szt.;
- słuchawki ochronne – 1 szt.;
- zestaw narzędzi dla operatora umożliwiający usunięcie typowych drobnych niesprawności mogących powstać podczas użytkowania oraz pozwalający na wykonanie podstawowych czynności obsługowych i konserwacyjnych, zgodnie z zaleceniami producenta – 1 kpl.

### **3. Wymagania wykonawcze:**

- zgodnie z normami: EN ISO 19432, EN 55012, EN 61000-6-1, ISO 3744;
- przystosowana do pracy w zakresie temperatur od -30 °C do + 40 °C;

- fabrycznie nowa, pochodząca z bieżącej produkcji tj. nie starszy niż 12 miesięcy od daty dostawy;
- uzupełniona płynami eksploatacyjnymi do optymalnych poziomów zalecanych przez producenta, a zbiornik paliwa zatankowany do pełna;
- posiada deklarację zgodności WE (CE);
- gwarancja i rękojmia co najmniej 24 miesiące;
- docelowa norma eksploatacji minimum 10 lat;
- kolor standardowy producenta;
- tabliczka(-i) informacyjna(-e) z danymi urządzenia zamontowana trwale na urządzeniu.
- oznaczenia informacyjne, ostrzegawcze itp. wykonane w j. polskim i wg symboliki piktogramowej, szczególnie dokładne oznakowanie elementów ruchomych (roboczych).
- posiada trwałe oznakowanie kodem kreskowym wykonane zgodnie z Decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r. poz. 11).
- spełnia wymagania w zakresie dopuszczalnych wartości gwarantowanego poziomu mocy akustycznej określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska. (Dz.U.2005 nr 263 poz. 2202 z dnia 30.12.2005 r. z późn. zm.).

#### **4. Zasady odbioru.**

Postawą odbioru maszyny jest Protokół odbioru, sporządzony na terenie Odbiorcy/Użytkownika, podpisany przez członków komisji oraz przedstawiciela Wykonawcy. Protokół odbioru potwierdza spełnienie wymagań zawartych w opisie przedmiotu zamówienia w zakresie wymagań technicznych, wykonawczych wraz z załączoną dokumentacją techniczną oraz jakościowych podlegających na sprawdzeniu parametrów technicznych, wymiarów oraz prawidłowego działania podzespołów, układów, itp., podczas próbnej pracy maszyny. Szczegółowe zasady odbioru określi Zamawiający.

#### **5. Dokumentacja techniczna.**

Wykonawca wraz z każdym wyrobem dostarczy dokumentację w wydaniu książkowym oraz na nośniku CD lub DVD wydaną w języku polskim, zawierającą m.in. instrukcję budowy, użytkowania, obsługi, konserwacji, drobnych napraw, przechowywania, przepisy bezpieczeństwa oraz wykaz części zamiennych.

Ponadto Wykonawca dostarczy do Instytucji Ekspertckiej (Szefa Infrastruktury IWsp SZ) na adres: Kancelaria Jawna nr 3 Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych, ul. Dwernickiego 1, 85-915 Bydgoszcz tel. 261-416-387, 261-416-771, 261-416-373, fax. 261-416-233, mail: [iwspsz.kancelaria@ron.mil.pl](mailto:iwspsz.kancelaria@ron.mil.pl) ww. dokumentację w formie papierowej oraz elektronicznej.

#### **6. Wymagania szkoleniowe.**

Wykonawca w ramach umowy przeprowadzi na terenie odbiorcy, na dostarczonym sprzęcie szkolenie teoretyczne i praktyczne do 8 użytkowników (do czterech użytkowników przy zamówieniu podstawowym

i do czterech użytkowników przy zamówieniu opcjonalnym). Dopuszcza się szkolenie przed dostawą wyrobów lub w terminie do 5 dni roboczych po dostawie. Wykonawca nie później niż na 5 dni przed terminem dostawy uzgodni z Zamawiającym:

- a) termin, ilość szkolonych i miejsce przeprowadzenia szkolenia;
- b) program szkolenia, który powinien obejmować szczegółowe zagadnienia szkoleniowe oraz ilość godzin przeznaczonych na każde zagadnienie. Program powinien zawierać m.in. zagadnienia związane z budową, eksploatacją, obsługą i przechowywaniem wyrobu oraz szczegółową tematykę szkolenia obejmującą:
  - czynności i obowiązki operatora w zakresie przygotowania, dostosowania i praktycznej pracy sprzętem zgodnie z przeznaczeniem;
  - szkolenie logistyczne obejmujące budowę i eksploatację sprzętu, bezpieczeństwo i higienę pracy, obsługiwane sprzętu, technikę kierowania maszyną.

Szkolenie należy udokumentować protokołem, którego wzór jest określony w załączniku nr 1 do niniejszych WET.

Wykonawca nie ponosi kosztów związanych z przejazdem, wyżywieniem i zakwaterowaniem uczestników szkoleń. Wykonawca zapewni szkolenie oraz wszystkie materiały szkoleniowe niezbędne do jego przeprowadzenia w języku polskim.

#### **7. Informacje dodatkowe.**

- sprzęt produkowany wg dokumentacji technicznej producenta.
- ostateczny termin dostawy – do 31.05.2025 r.
- dokumentacja techniczna zgodna z pkt. 5 (1 egz.) wraz ze zdjęciami powinna być wymagana podczas składania ofert, w celu dokonania oceny wizualnej oferowanego urządzenia.

Załączniki: 1 na 1 str.

„WZÓR”

Egz. Nr .....

**Z A T W I E R D Z A M**

.....  
(miejsowość i data)

.....

(data i podpis)

**PROTOKÓŁ**  
Z PRZEPROWADZONEGO SZKOLENIA

1. W ramach realizacji umowy nr.....z dnia.....w terminie od .....20....r. do .....20....r przeprowadzono szkolenie z zakresu eksploatacji i obsługi .....
  2. Miejsce szkolenia .....  
(podać miejsce szkolenia)
  3. Szkolenie przeprowadzone zostało zgodnie z zatwierdzonym, przez Zamawiającego programem szkolenia obejmującym .....godzin szkoleniowych w tym ..... godzin praktycznych.
  4. Ilość przeszkolonych osób:  
Operatorów maszyny: .....
- Prowadzący szkolenie (wykładowca):

.....  
Miejscowość data

.....  
Imię i nazwisko podpis

Potwierdzam przeprowadzenie szkolenia:

**Dowódca/Komendant/Szef**

.....  
Miejscowość data

mp.

.....  
imię i nazwisko podpis

Wykonawca:

.....  
Miejscowość data

.....  
Czytelny podpis lub podpis z pieczęcią imienną osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

Wykonano w 3 egz.:

Egz. Nr 1 – a/a

Egz. Nr 2 – Instytucja Ekspertka sprzętu

Egz. Nr 3 – Zamawiający