

Stadium: SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT Branża: **WYPOSAŻENIE WNĘTRZ (MEBLE WRAZ Z
URZĄDZENAMI W POMIESZCZENIACH SOCJALNYCH ORAZ SALI
KONFERENCYJNEJ) W BUDYNKU MOPS WE WRZEŚNI**

Nazwa zadania: PROJEKT WYPOSAŻENIA WNĘTRZ (MEBLE WRAZ Z URZĄDZENAMI W
POMIESZCZENIACH SOCJALNYCH ORAZ SALI KONFERENCYJNEJ) W BUDYNKU MOPS WE
WRZEŚNI

Adres inwestycji: ul. Batorego 8, Września

Inwestor: Gmina Września ul. Ratuszowa 1, 62-300 Września

Data opracowania: grudzień 2024

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

CZĘŚĆ 1. OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA (OST)	3
a) Przedmiot OST	
b) Zakres stosowania OST.	
1. CZĘŚĆ OGÓLNA	3
.....	
1.1. Dane ewidencyjne opracowania	
1.2. Przedmiot i zakres robót	
1.3. Określenia podstawowe	
1.4. Informacja o lokalu	
1.5. Organizacja robót, przekazanie placu budowy	
1.6. Ochrona środowiska	
1.7. Warunki bezpieczeństwa pracy i ochrona przeciwpożarowa na budowie	
1.8. Zabezpieczenie lokalu	
1.9. Nazwa i kody CPV	
2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW I WYROBÓW	5
.....	
2.1. Informacje ogólne	
2.2. Wytyczne dotyczące jakości i technologii wykonywania mebli	
2.3. Gwarancje	
2.4. Serwis	
2.5. Potwierdzenie zgodności	
3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU	8
4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU	8
5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYKONANIA ROBÓT	9
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	9
.....	
7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT	9
.....	
8. ODBIÓR ROBÓT	9
.....	
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	10
.....	
.....	
10. DOKUMENTY ODNIESIENIA	11
.....	
CZĘŚĆ 2. SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (SST) – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ) WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO	11

CZĘŚĆ 1 - OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA (OST)

a) Przedmiot OST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania techniczne dotyczące dostawy, wykonania montażu i odbioru mebli i pozostałych elementów wyposażenia budynku, ujętych w specyfikacji technicznej wymienionych w pkt. 1.9.

Specyfikację należy rozpatrywać łącznie z dokumentacją i rysunkami projektu. Roboty nie opisane w dokumentacji, a wynikające z technologii wykonawstwa, podanych w dokumentacji rozwiązań, zastosowania materiałów lub montażu urządzeń winny być uwzględnione w cenie ofertowej Wykonawcy. Zmiany w przyjętych rozwiązaniach technicznych lub zastosowanych materiałach muszą zostać zatwierdzone przez Inwestora i Projektanta.

b) Zakres stosowania OST

Specyfikacja jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zleceniu i realizacji zadania określonego w pkt. 1.2.

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Dane ewidencyjne opracowania

a) Inwestor	Gmina Września ul. Ratuszowa 1, 62-300 Września
b) Adres obiektu	Batorego 8, Września

1.2 Przedmiot i zakres robót

a) Przedmiot zadania (inwestycji)

Przedmiotem zadania jest dostawa i montaż wyposażenia meblowego zgodnie z dokumentacją projektową aranżacji wnętrz oraz urządzeń w pomieszczeniach socjalnych oraz w sali konferencyjnej.

b) Zakres zadania

Zakres zadania obejmuje wyposażenie wnętrz I i II piętra budynku MOPS we Wrześni.

c) Zakres przedmiotowy opracowania

Zakres jest zgodny z zakresem projektu i obejmuje:

- Wykonanie mebli biurowych: biurka, szafy, stoły
- Wykonanie zabudów meblowych: szaf, zabudów meblowych w pomieszczeniach socjalnych
- Dostawę krzeseł konferencyjnych oraz do pomieszczeń socjalnych,
- Dostawę wyposażenia: lodówki z zamrażarkami, zmywarki, ekspresy do kawy, czajniki elektryczne, zlewozmywaki stalowe wraz z bateriami, pojemniki na odpady, organizery na sztucce, telewizor 56 cali, sprzęt audio-video; stanowisko prelekcyjne z nagłośnieniem,

1.3 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą prawa budowlanego, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm, aprobat technicznych, a mianowicie:

- a) dostawa i montaż przy wykonywaniu zakresu objętego ST – należy rozumieć wszystkie prace związane z wykonaniem robót zgodnie z ustaleniami projektowymi,
- b) wykonawca – osoba lub organizacja wykonujące wyżej wymienione roboty,
- c) procedura – procedura może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne i instrukcje,
- d) ustalenia projektowe – ustalenia podane w dokumentacji technicznej, zawierają dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe,

1.4 Informacja o budynku

Budynek trzypiętrowy, dostępny z zewnątrz. Zakres opracowania I i II piętro budynku MOPS.

Wykonawca składając ofertę zobowiązany jest zaznajomić się z warunkami lokalnymi i dokonać wizji lokalnej przed złożeniem oferty w pomieszczeniach w których będą prowadzone prace i uwzględnić je w kalkulacji ceny umownej.

1.5 Organizacja robót, przekazanie placu budowy

- a) Zamawiający, tj. udzielający zamówienia Wykonawcy, przekaze protokolarnie w terminie ustalonym umową lokal wraz ze wszystkimi wymaganymi uzgodnieniami techniczno-administracyjnymi oraz wytyczne techniczne wraz z zapewnieniem nadzoru inwestorskiego.
- b) Wykonawca otrzyma od Zamawiającego dokumentację projektową (zestawienie mebli) dla planowanej inwestycji.
- c) Podczas realizacji robót, od protokolarnego przyjęcia budynku do zakończenia realizacji inwestycji, Wykonawca jest odpowiedzialny za ochronę robót oraz mienia Zamawiającego, przekazanego razem z obiektem.
- d) Utrzymanie robót powinno być prowadzone w taki sposób, aby obiekt lub jego elementy były w zadawalającym stanie przez cały czas, do momentu odbioru końcowego.
- e) W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub trudności technicznych, należy skonsultować problemy z nadzorem przed wykonaniem elementu. Koszt naprawy (łącznie z ew. wymianą elementu) rozwiązania przyjętego błędnie wskutek braku konsultacji z nadzorem autorskim – ponosi Wykonawca.
- f) Wykonawca jest zobowiązany do ochrony przed uszkodzeniem lub zniszczeniem własności publicznej i prywatnej. Jeżeli w związku z zaniedbaniem, niewłaściwym prowadzeniem robót lub brakiem koniecznych działań ze strony Wykonawcy nastąpi uszkodzenie lub zniszczenie własności prywatnej lub publicznej, to Wykonawca na swój koszt naprawi lub odtworzy uszkodzoną własność, a jej stan po naprawie powinien być nie gorszy niż przed powstaniem uszkodzenia.
- g) W każdym przypadku, gdyby prace zostały przerwane, Wykonawca zobowiązany jest do należytego zabezpieczenia terenu oraz prac już wykonanych.

1.6 Ochrona środowiska

W okresie trwania robót Wykonawca będzie:

- a) Przestrzegał przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska naturalnego na terenie i wokół terenu budowy oraz będzie unikał uszkodzeń lub uciążliwości dla osób lub własności prywatnej i publicznej, a wynikających ze skażenia środowiska, hałasu lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego sposobu działania.
- b) Miał szczególny wzgląd na pracę sprzętu budowlanego używanego na obiekcie. Sprzęt nie może powodować zniszczeń w środowisku naturalnym. Opłaty i kary za przekroczenia w trakcie realizacji robót norm, określonych w odpowiednich przepisach dotyczących ochrony środowiska, obciążają Wykonawcę.

1.7 Warunki bezpieczeństwa pracy i ochrona przeciwpożarowa na budowie

- a) Przy wykonywaniu robót Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów dotyczących BHP oraz wykonania (zgodnie z art. 20 ust. 1 pkt. 1b Ustawy Prawo Budowlane) i przestrzegania Planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia. W szczególności Wykonawca ma obowiązek zadbać, aby personel nie wykonywał pracy w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz nie spełniających odpowiednich wymagań sanitarnych.
- b) Wykonawca zapewni i będzie utrzymywał wszelkie urządzenia zabezpieczające, socjalne oraz sprzęt i odpowiednią odzież, dla ochrony życia i zdrowia osób zatrudnionych na budowie oraz dla zapewnienia bezpieczeństwa publicznego. Uznaje się, że wszystkie koszty związane z wypełnieniem wymagań określonych powyżej nie podlegają odrębnej zapłacie.
- c) Wszystkie osoby przebywające na terenie budowy obowiązują stosowanie niezbędnych środków ochrony indywidualnej.

- d) Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca będzie posiadał na terenie inwestycji sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany przez odpowiednie przepisy.
- e) Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
- f) Wykonawca będzie odpowiedzialny za straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji robót albo przez personel Wykonawcy oraz za straty spowodowane przez pożar wywołany przez osoby trzecie powstały w wyniku zaniedbań w zabezpieczeniu budowy i materiałów niebezpiecznych.

1.8 Zabezpieczenie lokalu

- a) Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia lokalu wraz ze znajdującymi się w nim przedmiotami, urządzeniami technicznymi oraz utrzymania porządku .
- b) Zamawiający zapewni dostawę mediów (prąd, woda) niezbędnych do wykonywania robót oraz oświetlenia obiektu.

1.9 Nazwa i kody: grup robót, klas robót i kategorii robót

CPV: 39130000-2 Meble biurowe

CPV: 39134000-0 Meble komputerowe

CPV: 39132000-6 Systemy aktowe

CPV: 39151000-5 Meble różne

CPV: 39153000-9 Meble konferencyjne

CPV: 39110000-6 Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane, i ich części

CPV: 39220000-3 Sprzęt kuchenny, artykuły gospodarstwa domowego i artykuły domowe oraz art. Cateringowe

CPV: 39711000-9 Elektryczny sprzęt gospodarstwa domowego do użytku ze środkami spożywczymi,

CPV: 32300000-6 Odbiorniki telewizyjne i radiowe oraz aparatura nagrywająca dźwięk lub obraz lub aparatura powielająca

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW I WYROBÓW

2.1 Informacje ogólne

a) Wymagania ogólne dotyczące właściwości materiałów i wyrobów

- Materiały i wyroby wykorzystywane do realizacji robót objętych niniejszą specyfikacją muszą posiadać wymagane badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. W szczególności zwraca się uwagę na:
 - przepisy dotyczące trudno zapalności i nie wydzielania toksycznych produktów spalania dla elementów tapicerowanych,
 - wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania i wymagań wytrzymałościowych
- Wszystkie materiały stosowane przez Wykonawcę przy wykonywaniu robót winny być nowe i nieużywane, oraz odpowiadać wymaganiom normom i przepisom.
- Przed realizacją zamówienia Wykonawca przedstawi Zamawiającemu i Projektantowi wzorniki kolorystyki meblowej – w cenie oferty bez dodatkowych dopłat. Dotyczy to zarówno płyt meblowych, tkanin tapicerowanych, uchwytów meblowych. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzać wszelkie uzgodnienia dotyczące wyboru kolorystyki z odpowiednim wyprzedzeniem, tak aby nie spowodować opóźnień w harmonogramie realizacji zamówienia.

b) Przechowywanie i składowanie materiałów

Wykonawca zapewni, aby tymczasowo składowane materiały, do czasu, gdy będą potrzebne do robót, były zabezpieczone przed zniszczeniem, zachowały swoją jakość i były dostępne do kontroli przez Inspektora Nadzoru.

c) Materiały nie odpowiadające wymaganiom

Materiały i produkty dostarczone przez Wykonawcę na teren obiektu, które nie uzyskają akceptacji Inspektora Nadzoru, zostaną usunięte z budynku. Należy przestrzegać warunku, aby materiały spełniały parametry techniczne określone w projekcie – niedotrzymanie tego warunku stanowi podstawę do natychmiastowego wycofania materiału.

d) Wariantowe zastosowanie materiałów

Dokumentacja projektowa i ST dopuszczają możliwość wariantowego zastosowania materiałów. Wykonawca powiadomi Inspektora Nadzoru o takim zamiarze, co najmniej na 2 tygodnie przed przewidywanym użyciem materiału, albo w okresie dłuższym, jeżeli będzie to wymagało badań przeprowadzonych przez nadzór inwestorski.

Wszystkie materiały o nazwach wskazane w projekcie i ST należy traktować jako standardy określające wymagania jakościowe, techniczne, funkcjonalne i estetyczne zdefiniowane przez projektanta, konieczne do spełnienia i stosowania. Proponowane materiały zamiennne muszą charakteryzować się parametrami techniczno-użytkowymi nie gorszymi od materiałów wskazanych w projekcie. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić specyfikację techniczną materiałów zamiennych popartą wynikami badań niezależnych certyfikowanych laboratoriów technologicznych. Z uwagi na charakter przedsięwzięcia proponowana zmiana materiałowa wymaga akceptacji ze strony projektanta i inwestora.

Niedopuszczalne jest stosowanie elementów składowych technologii z różnych systemów – należy stosować technologie kompleksowe. Wybrany i zaakceptowany materiał nie może później być zmieniony bez zgody nadzoru.

2.2 Wytyczne dotyczące jakości i technologii wykonywania mebli

a) Wytyczne ogólne

- Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) jest komplementarny w stosunku do projektu aranżacji wnętrz uwzględniając lokalizację elementów wyposażenia stanowiących przedmiot dostawy.
- Niniejsze opracowanie zawiera najbardziej istotne elementy wyposażenia meblowego oraz pozostałego związane z realizacją wyposażenia. Roboty oraz elementy (np. śruby mocujące, zawiasy, prowadnice itp.), które nie zostały ujęte i opisane wprost, ale są niezbędne do realizacji zaplanowanego wyposażenia zostaną przewidziane przez Wykonawcę na podstawie analizy rysunków architektonicznych oraz OPZ.
- Przy przygotowaniu oferty oraz wykonaniu elementów wyposażenia trzeba uwzględnić rysunki techniczne wraz z zawartymi w nich wskazówkami materiałowymi.
- Dla należytego wykonania przedmiotu zamówienia, wszystkie wymiary mebli należy zweryfikować podczas wizji lokalnej obiektu przed rozpoczęciem wykonania poszczególnych elementów wyposażenia meblowego.
- Szczegółowe dyspozycje co do typu i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Inwestorem na etapie wykonawstwa.

- Dopuszcza się złożenie oferty na meble o wymiarach zmodyfikowanych w granicach +/- 5%.
- b) Wytyczne mebli z płyty meblowej
- Blaty w stołach i biurkach wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej wg PN-EN 14322, o grubościach min. 28mm (zgodnie z wymiarami pokazanymi na rysunkach technicznych) obustronnie laminowane z krawędziami bocznymi wykończonymi obrzeżem ABS gr. 1mm lub pvc 2mm, kolorem odpowiadającym kol. płyty. Gęstość płyty w zakresie 620-690 kg/m³, klasa higieniczności E1. Błat mocowany na wysokości 75-80cm zgodnie z zestawieniem mebli.
 - Korpusy szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o gr. od 18mm, do 22mm (zgodnie z wymiarami podanymi na rysunkach technicznych) wg PN-EN 14322, dwustronnie laminowanej z krawędziami bocznymi wykończonymi obrzeżem ABS gr. 1mm lub pvc 2mm, kolorem odpowiadającym kol. płyty. Gęstość płyty w zakresie 620-690 kg/m³. Klasa higieniczności E1.
 - Wieńce górne i dolne wykonane z trzywarstwowej płyty, o gr. 36mm / 25mm / 18mm, dwustronnie laminowanej wg PN-EN 14322. Gęstość płyty w zakresie 620-690 kg/m³. Krawędzie boczne wykończone obrzeżem ABS gr. 1mm, w kolorze płyty.
 - Plecy wykonane z trzywarstwowej płyty o gr. 10mm - 18mm, wg PN-EN 14322, wpuszczane w boki i wieńce, dwustronnie laminowanej. Gęstość płyty w zakresie 620-690 kg/m³. Klasa higieniczności E1.
 - Półki w szafach z płyty trzywarstwowej o grubości od 18 do 28mm, wg PN-EN 14322, dwustronnie laminowanej z krawędziami bocznymi wykończonymi obrzeżem ABS gr. 1mm lub pvc 2mm, kolorem odpowiadającym kol. płyty. Gęstość płyty w zakresie 620-690 kg/m³. Klasa higieniczności E1.
 - Rozstaw między półkami powinien mieć możliwość regulacji. Mocowanie zapadkowe uniemożliwiające przypadkowe wysunięcie półki. Rozstaw między półkami zgodnie z załączonymi rysunkami.
 - Meble skęcane i klejone fabrycznie
 - Nie dopuszcza się łączenia płyt za pomocą konfirmatorów oraz narożników PCV.
 - Nogi regałów, szaf, biurek wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie. Stopki regulatorów muszą być plastikowe i na tyle duże, aby nie powodowały uszkodzeń posadzki. Minimalna wysokość regulacji powinna wynosić od 0 do 2 cm (a nawet do 4 cm), a średnica stopki powinna wynosić 3-4 cm.
 - Po zamontowaniu mebli Zamawiający wskaże miejsca wykonania otworów przelotowych w blatach stanowisk pracowniczych i innych elementach wyposażenia wnętrza.
 - Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia Zamawiającemu minimum 3 wzorów uchwytów do elementów meblowych wyposażenia.
 - W szafach zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem. Systemowy z możliwością skompletowania jednego klucza na pracownika którym otworzy wszystkie swoje meble.
 - Kontenery wyposażone w zamek z numerowanym cylindrem i numerowanym kluczykiem, systemowy, tak, aby pracownik mógł otworzyć jednym kluczem wszystkie swoje meble
 - Szuflady we wszystkich meblach wskazanych przez Zamawiającego zamykane na klucz, wyposażone w zamek z numerowanym cylindrem i numerowanym kluczykiem, systemowy, tak, aby pracownik mógł otworzyć jednym kluczem wszystkie swoje meble
 - Wszelkie elementy metalowe tj: stelaże, okucia, uchwyty szafek należy wykończyć lakierem proszkowym piecowym wg podanej kolorystyki z palety RAL.
 - Stelaż biurka – podłuznica, nogi, stopa dolna – skęcane – bez elementów spawanych, konstrukcja ma zapewniać możliwość wielokrotnego demontażu oraz ma nie posiadać spawów.
 - Zawiasy zastosowane w meblach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej. Zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 100°.
 - W szufladach stosować prowadnice szuflad typu rolkowego, umożliwiające ich wysunięcie w granicach 75 – 100%, z zabezpieczeniami przeciw wypadaniu,
 - Zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin.
 - Regały przyściennne muszą być wyposażone w system mocowania (kotwienia) do ściany zapewniający stabilność ciągu regałów z obciążeniem.
- c) Wytyczne regały systemowe
- Regały systemowe (tzn. posiadające możliwość swobodnego zestawiania poszczególnych modułów

w większe elementy tj. zestawy po dwa lub więcej modułów), dla potrzeb opisu przedmiotu zamówienia zestawy regałów określane są mianem ciągów. Przez moduł należy rozumieć regał stacjonarny posiadający zdefiniowaną ilość półek – rozmieszczonych równomiernie w obrębie wysokości regału plus jedna jako zadaszenie regału, która nie będzie podlegać obciążeniom.

- Przy przygotowaniu oferty oraz wykonaniu elementów wyposażenia trzeba uwzględnić rysunki techniczne wraz z zawartymi w nich wskazówkami materiałowymi oraz dokonać wizji lokalnej wraz z dokonaniem pomiarów,

d) Wytyczne meble kuchenne

- Wykonane z płyty wiórowej o gr. Min. 18mm. Tyły szafek wykonane z płyty HDF 3,5mm jednostronnie melaminowanej w kolorze białym,
- Wszystkie krawędzie płyt szafek stojących i wiszących zabezpieczone obrzeżem ABS o gr. 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$ w kolorze spójnym z kolorem płyty
- Szuflady zabezpieczone przeciw wypadaniu mechanizm powinien pozwalać na płynne wysunięcie szuflady,
- Blat o grubości min. 28mm i głębokości 60cm
- Górna pow. blatu montowana na wys. 85cm
- Szafki wiszące montowane ok. 60 cm powyżej szafek stojących. Wysokość szafek wiszących 50cm. Plecy szafek wykonane z płyty HDF 3,5mm jednostronnie melaminowanej w kolorze białym.
- Pomiędzy szafkami stojącymi i wiszącymi należy zamontować panel z płyty wiórowej melaminowanej, trudno zapalnej odpornej na działanie wilgoci, pary wodnej i podwyższonej temperatury,
- Płyty wiórowe w klasie higieniczności E1.
- Fronty szafek otwierane za pomocą uchwytów o zaoblonych narożnikach,
- Jedna z szafek zamykana na zamek z numerowanym cylindrem i kluczem,

e) Wytyczne krzesła

- Krzesło na 4 nogach stalowych malowanych proszkowo w kolorze grafitowym,
- Krzesła do Sali konferencyjnej siedzisko i oparcie tapicerowane, osłona plastikowa, z możliwością sztalpowania, stopki do twardych powierzchni, filc, pianka cięta, krzesła zmontowane
- Krzesła do pomieszczeń socjalnych drewniane

Wykonawca przed rozpoczęciem wykonania mebli zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu do akceptacji próbek 20x20cm płyt meblowych w odpowiednim kolorze.

2.3 Gwarancje i warunki przetargu

- a) Wszystkie meble biurowe powinny być wykonane w taki sposób i z takich materiałów, aby zapewniały długoletnią trwałość bez pogorszenia się ich wyglądu i estetyki.
- b) Każdy producent powinien udzielić minimum 3-letniej gwarancji na fotele i krzesła
- c) Wykonawca mebli na zamówienie (biurka, szafy, kontenery) powinien udzielić gwarancji 3-letniej na wykonane przez siebie meble.
- d) Jeśli ofertę składa Wykonawca (pośrednik), to musi on przedstawić gwarancję producenta i sposób przyjmowania oraz realizacji reklamacji. Gwarancja powinna obejmować zarówno cały mebel oraz każdy jego element m.in.: trwałość kleiny, tapicerek w fotelach, lakieru, elementów z tworzyw sztucznych itp.

2.4 Serwis

- a) Wykonawca w okresie obowiązywania gwarancji zapewni bezpłatny serwis.
- b) Zgłoszenie serwisanta do naprawy przedmiotu zamówienia powinno nastąpić w ciągu 24 godzin od daty otrzymania zgłoszenia o usterce, a naprawa zostanie wykonana w ciągu kolejnych 7 dni a jeżeli wystąpi konieczność importu części zamiennych, naprawa zostanie wykonana w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia naprawy;
- c) Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego przedmiotu zamówienia do i po naprawie w okresie gwarancyjnym są kosztem Wykonawcy.

2.5 Potwierdzenie zgodności

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami zawartymi w Specyfikacji, należy wraz z ofertą dostarczyć:

- a) zdjęcia lub karty katalogowe elementów proponowanego wyposażenia, które powinny być oznakowane:
 - symbolami z opisu,
 - symbolami producenta wraz z informacją o producencie elementów proponowanego wyposażenia,
 - zawierać nazwę mebla lub nazwę kolekcji zaproponowanych mebli (jeśli są to katalogi zbiorcze należy zaznaczyć wyraźnie, którego wyrobu dotyczy oferta). Wymóg ten umożliwi Zamawiającemu wstępne porównanie zgodności oferowanego mebla z opisem zawartym w niniejszej specyfikacji. Meble, których dotyczy wymóg dostarczenia zdjęcia lub karty katalogowej oznaczono dopiskiem „dołączyć zdjęcie lub kartę katalogową”;

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU

Wykonawca przystępując do wykonania montażu powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu, zgodnie z wytycznymi technicznymi i technologicznymi.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU

- a) Warunki transportu zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi wybranego producenta.
- b) Wykonawca zabezpiecza transportowane meble, osprzęt i wyposażenie we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu.
- c) Wykonawca wniesie przedmioty dostawy na odpowiednie piętro, zmontuje i zamontuje wg. projektu wyposażenia w meble i przekaże w stanie wyregulowanym (wypoziomowanym, dopasowanym), wyczyszczonym i gotowym do użytku.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYKONANIA ROBÓT

a) Ogólne zasady wykonywania robót

- Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, projektem organizacji robót oraz poleceniami Zamawiającego.
- Wykonawca przed przystąpieniem do prac montażowych wykona pomiar pomieszczeń w stanie wykończonym dla ostatecznego potwierdzenia wymiarów mebli.
- Przed przystąpieniem do robót montażowych należy sprawdzić:
 - Zgodność jakości dostarczonego towaru, wyposażenia z dokumentacją projektową
 - Jakość wyposażenia
 - Lokalizację wyposażenia

b) Wykonanie montażu

Roboty związane z montażem należy wykonać po wykonaniu wszelkich prac wykończeniowych, w odkurzonym pomieszczeniu.

W pierwszej kolejności należy montować zabudowy szaf, regałów. Przed wykonaniem ostatecznego montażu elementów, należy przeprowadzić montaż próbny.

Podczas montażu wyposażenia należy stosować się do zaleceń Producenta, w przypadku wady lub usterki gdy Producent nie uzna reklamacji, kosztem usterki zostanie obciążony Wykonawca robót. Obowiązkiem Wykonawcy jest pozostawienie pomieszczeń po zakończeniu prac montażowych w stanie nie pogorszonym.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

W trakcie realizacji dostaw i lokalizacji wyposażenia w pomieszczeniach zgodnie z dokumentacją projektową, Zamawiający ma prawo do zgłaszania uwag i zastrzeżeń w zakresie jakości, kompletności dostarczanych mebli i osprzętu, a także w zakresie organizacji i terminów dostaw.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMARU ROBÓT

a) Jednostki i zasady obmiarowania

Obmiar należy wykonać w jednostkach wskazanych w zestawieniu. Jednostka obmiaru

- m² (metr kwadrat)
- mb (metr bierzący)

- szt. (sztuka)

b) Wielkości obmiarowe

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Zamawiającego i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

a) Rodzaje odbiorów

Wykonane roboty będą podlegały następującym odbiorom:

- Częściowe
 - Odbiór elementów przed montażem oraz w fazie produkcji na podstawie oceny wizualnej
 - Dla robót ulegających zakryciu w fazie montażowej (zabudowy), gdzie elementy konstrukcyjne montażu łączy się na stałe do stropu, posadzki, ścian.
Ilość robót ulegających zakryciu ocenia Inspektor Nadzoru na podstawie dokumentacji projektowej, ST i uprzednimi ustaleniami.
- Końcowe
 - Odbiór wykonywanych części robót w odniesieniu do ilości i wartości kontraktu.
 - O odbiorze końcowym Wykonawca powiadomi Zamawiającego na piśmie nie później niż w ostatnim dniu zakończenia przedmiotu określonego w umowie.
 - Odbiór końcowy nastąpi w terminie ustalonym w dokumentach kontraktowych, licząc od dnia zakończenia robót
 - Odbioru końcowego dokona komisja wyznaczona przez Zamawiającego w obecności Wykonawcy. Komisja odbierająca roboty dokona ich oceny jakościowej na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań i pomiarów, oceny wizualnej oraz zgodności wykonania robót z dokumentacją projektową i ST.
 - W toku odbioru końcowego robót komisja zapozna się z realizacją ustaleń przyjętych w trakcie odbiorów robót zanikających i ulegających zakryciu, zwłaszcza w zakresie robót uzupełniających i poprawkowych.
 - W przypadku nie wykonania wyznaczonych robót poprawkowych lub uzupełniających komisja przerwie swoje czynności i ustali nowy termin odbioru końcowego
- Odbiory ostateczne (pogwarancyjne)
 - Odbiór ostateczny polega na ocenie wykonanych robót związanych z usunięciem wad stwierdzonych przy odbiorze końcowym i zaistniałych w okresie gwarancyjnym, będzie dokonany na podstawie oceny wizualnej obiektu z uwzględnieniem zasad odbioru końcowego.
 - Podstawowym dokumentem do odbioru końcowego jest protokół odbioru robót sporządzony według wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

b) Dokumenty do odbioru końcowego.

Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru końcowego dostaw i montażu jest protokół odbioru sporządzony według wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

- Do odbioru końcowego Wykonawca zobowiązany jest przygotować następujące dokumenty:
 - certyfikaty zgodności PN, atesty jakościowe, aprobaty techniczne dla wbudowanych materiałów, elementów i wyrobów,
 - instrukcje obsługi i inne dokumentacje techniczne dla dostarczanych przez Wykonawcę urządzeń ,
 - zalecenia eksploatacyjne określające sposób bieżącej pielęgnacji i konserwacji wyposażenia,
 - protokół przekazania kluczy, klucze muszą być jednoznacznie przypisane do odpowiednich zamków
 - inne dokumenty wymagane przez Zamawiającego
- W przypadku, gdy wg komisji, roboty pod względem przygotowania dokumentacyjnego nie będą gotowe do odbioru końcowego, Komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru końcowego robót.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Rozliczenia wg ustaleń zawartych w Umowie pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.

Podstawą płatności dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę i przyjęta przez Zamawiającego w dokumentach umownych (ofercie).

Kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w Specyfikacji Technicznej i Dokumentacji Projektowej.

Kwoty ryczałtowe robót będą obejmować:

- a) robocizną bezpośrednią z kosztami towarzyszącymi,
- b) wartość zużytych materiałów z kosztami zakupu, magazynowania, ubytków i transportu na teren budowy,
- c) wartość pracy sprzętu z kosztami jednorazowymi (sprowadzenie sprzętu na teren obiektu i z powrotem, montaż i demontaż na stanowisku pracy)
- d) pomiary,
- e) koszty pośrednie
- f) zysk kalkulacyjny zawierający ewentualne ryzyko Wykonawcy z tytułu innych wydatków, które mogą wystąpić w czasie realizacji robót
- g) podatki zgodnie z obowiązującymi przepisami.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Normy branżowe oraz wymagania szczegółowe producentów mebli.

CZĘŚĆ 2 – SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (SST) - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ) WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO I POZOSTAŁEGO RUCHOMEGO

**Wymiary i ilości mebli zgodnie z przygotowanym w projekcie zestawieniem.
Informacje szczegółowe dot. poszczególnych rodzajów mebli poniżej.**

Biurka płytowe z kontenerami 4 szufladowymi

Biurko:

Błat biurka wykonany z płyty 28 mm.

Płyta wiórowa melaminowanej o gęstości <0,11 ppm, przy grubości min. 18 mm >660 kg/m³, przy grubości 28 mm > 620 0kg/m³. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest, aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styknych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych.

W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża płytowego za pomocą śrub co da możliwość wielokrotnego montażu i demontażu biurka.

Biurko wyposażone w 2 przelotki kablowe.

Od frontu i z jednego boku pod biurkiem zabudowa osłoneczniająca w kolorze drewnopodobnym.

Dopuszcza się zmianę wymiarów projektowanych mebli +5%.

Kontener przybiurkowy :

Wykonana w całości z płyty wiórowej o grubości min. 18mm. Płyta wiórowa melaminowanej o gęstości <0,11 ppm, przy grubości 18 mm >660 kg/m³, przy grubości 28 mm > 620 kg/m³. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafy wykonane z płyty grubości 18 mm, wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach komody. Ze względów estetycznych usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla jest skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) są zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styknych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych.

Z uwagi na trwałość konstrukcji kontenera jest fabrycznie skręcony i skleiony. Kontener dostarczony w całości i zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu kontenera na miejscu. Kontener wyposażony w 4 szuflady z

frontami w kolorze drewnopodobnym, wyposażonymi w zamek centralny. Szuflady oparte na prowadnicach kulowych ukrytych w korpusie. Szuflady powinny posiadać zabezpieczenie przeciw ich wypadaniu z szafki. Zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, gdy klucz zostanie zagubiony jest możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra zamka. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. W szufladach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie 128mm. Zamawiający nie dopuszcza montażu mebli na miejscu, wszystkie elementy łączące szafy muszą być niewidoczne. Zamawiający nie dopuszcza skręcania komody za pomocą konfirmatów. Kontener na pełną głębokość blatu biura. Szuflady min. głębokość 60 cm. Kontener jest konstrukcyjnym elementem biurka i jest z nim zespolony na stałe.

ATESTY: odporności na zarysowania EN 14323 / EN 438 – 2 ($> 1,5$), odporności na płamienie EN 14323 / EN 438 – 2 (> 3), odporności na pękanie EN 014323 / EN 438 – 2 (> 3), uwalniania formaldehydu EN 717 – 2, EN ISO 12460-3 (Klasa 1E $< 3,5$), zawartości wilgoci EN 322 – 5-13%. Producent musi posiadać atest potwierdzający zgodność oferowanego produktu z normą PN-EN 527-1:2011 w oparciu o normę metodyczną PN-EN 1730-2013 a oferent musi dołączyć oświadczenie producenta nie starsze niż 30 dni potwierdzające zgodność zaoferowanych mebli z przedstawionymi atestami

Dopuszcza się zmianę wymiarów projektowanych mebli +5%.

Stoły

Stelaż metalowy skręcany i malowany proszkowo w kolorze RAL 9006 (alu). Stelaż w standardzie wyposażony w stopy z regulatorami poziomu w zakresie ± 30 mm.

Konstrukcja:

Kolumna nogi wykonane z profilu stalowego 20 x 60 x 1,5mm, stężenie górne wykonane z profilu stalowego 60 x 20 x 1,5 mm. Wszystkie elementy spawane - nie dopuszcza się widocznych spawów. Profil łączący kolumny nogi musi przenikać do wewnątrz kolumnę nogi pomiędzy nogami wypełnienia z płyty meblowej gr 28 mm.

Wypełnienia muszą licować się z bokiem nogi od strony grubości 20 mm. Nogi połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów wykonanych z profilu 60x30 mm. Połączenie za pomocą bagnetów wchodzących w środek trawersów i skręconych na dwie śruby- wymóg konieczny do zapewnienia stabilności stołu. Bagnety wpuszczone i spawane od środka belki górnej nogi. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego ze względów estetycznych musi odbywać się od środka nogi. Połączenie belki z nogą musi odbyć się w środku profilu i zapewnić ściśle połączenie tych dwóch elementów. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Płyta wiórowa melaminowana o gęstości $< 0,11$ ppm, przy grubości 18 mm > 660 kg/m³, przy grubości 28 mm > 620 0kg/m³. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3$ mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styknych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub co da możliwość wielokrotnego montażu i demontażu.

ATESTY: odporności na zarysowania EN 14323 / EN 438 – 2 ($> 1,5$), odporności na płamienie EN 14323 / EN 438 – 2 (> 3), odporności na pękanie EN 014323 / EN 438 – 2 (> 3), uwalniania formaldehydu EN 717 – 2, EN ISO 12460-3 (Klasa 1E $< 3,5$), zawartości wilgoci EN 322 – 5-13%. Producent musi posiadać atest potwierdzający zgodność oferowanego produktu z normą PN-EN 527-1:2011 w oparciu o normę metodyczną PN-EN 1730-2013 a oferent musi dołączyć oświadczenie producenta nie starsze niż 30 dni potwierdzające zgodność zaoferowanych mebli z przedstawionymi atestami.

Szafa biurowa przysścienna zamykana drzwiami

Wykonana w całości z płyty wiórowej o grubości min. 18mm. Korpusy, fronty, półki i plecy szafy wykonane z płyty drewnopodobnej - kolor i wzór identyczny jak na blatach biurek. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafy wykonane z płyty 18 mm, wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. Nie dopuszcza się łączenia tyłu ściany z mniejszych kawałków. Plecy na stałe przykręcone do półki konstrukcyjnej. Ze względów estetycznych usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla jest skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) są zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3$ mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń pomiędzy płytą a obrzeżem w czasie użytkowania oraz zwiększyć odporność na działanie płynów, obrzeże tworzy idealną całość. Z uwagi na trwałość konstrukcji szafa jest fabrycznie skręcona i sklejona. Szafa dostarczona w całości i zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Z

uwagi na trwałość i pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV wtopiona w strukturę płyta za pomocą technologii gorącego powietrza - bez spoinowo. Regulacja wysokości położenia każdej półki co 32 mm w pięciu miejscach, dla przechowywania różnych formatów dokumentów o minimalnej szerokości półki jak w projekcie mebli. Wyposażenie to półki płytowe o grubości 28 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Poziomowanie szafy dostępne od wewnątrz szafy w zakresie 25-40 mm. Szafa zamykana na zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, gdy klucz zostanie zagubiony jest możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. Drzwi płytowe przesuwne zamontowane na prowadnicach przesuwnych na szczotkach wpuszczanych w profile.

System drzwi przesuwnych o udźwigu do 50kg na jedno skrzydło, łożysko kulkowe, grubość płyty 18mm, wypełnienie płyta.

Drzwi skrzydłowe otwierane do 100° na zawiasach ze stali nierdzewnej z możliwością regulacji. Uchwyty satynowe, wyoblone.

Zamek jednopunktowy patentowy z listwą przymykową poprowadzona po całości frontu. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy samo domykające z cichym domykiem o wysokim standardzie. Zamawiający nie dopuszcza montażu mebli na miejscu, wszystkie elementy łączące szafy muszą być niewidoczne. Zamawiający nie dopuszcza skręcania szaf za pomocą konfirmatów oraz za pomocą wkrętów.

ATESTY: odporności na zarysowania EN 14323 / EN 438 – 2 (> 1,5), odporności na plamienie EN 14323 / EN 438 – 2 (> 3), odporności na pękanie EN 014323 / EN 438 – 2 (> 3), uwalniania formaldehydu EN 717 – 2, EN ISO 12460-3 (Klasa 1E < 3,5), zawartości wilgoci EN 322 – 5-13%. Producent musi posiadać atest potwierdzający zgodność oferowanego produktu z normą PN-EN 527-1:2011 w oparciu o normę metodyczną PN-EN 1730-2013 a oferent musi dołączyć oświadczenie producenta nie starsze niż 30 dni potwierdzające zgodność zaoferowanych mebli z przedstawionymi atestami.

Dopuszcza się zmianę wymiarów projektowanych mebli +5%.

Aneksy kuchenny

Zabudowa kuchenna, montowana wzdłuż wskazanej w pomieszczeniu ściany.

W skład zabudowy wchodzi:

a) szafki stojące

wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18mm. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafek wykonane z płyty HDF 3,5 mm, jednostronnie melaminowanej w kolorze białym, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafek, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. By zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla powinny być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2 mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Doklejka powinna być spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Drzwi płytowe skrzydłowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°. Nie dopuszcza się skręcania szaf za pomocą konfirmatów oraz za pomocą wkrętów. Szuflady powinny posiadać zabezpieczenie przeciw ich wypadaniu z szafki. Mechanizm powinien pozwalać na płynne wysunięcie szuflady z wnęki.

b) blat o grubości min. 28 mm i głębokości 600 mm

blaty powinny stanowić jeden element, nie powinno montować się blatów składających się z kilku części, z wbudowanym zlewem jednokomorowym. Blat powinien być montowany na szafkach stojących. Blat powinien być wykonany w kolorze szarym z regularnym wzorem imitującym kamień i gładką powierzchnią. Wzór oraz sposób wykończenia blatu należy przedstawić do akceptacji autorowi niniejszego opracowania oraz Zamawiającemu. Górna powierzchnia blatu powinna być zamontowana na wysokości 85cm od posadzki.

c) szafki wiszące

Montowane około 60cm nad szafkami stojącymi. Wysokość szafek wiszących: 60cm. Wykonane z płyty wiórowej o grubości 18mm. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafek wykonane z płyty HDF 3,5 mm, jednostronnie melaminowanej w kolorze białym, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafek, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. By zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla powinny być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego ABS o grubości 2 mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Doklejka powinna być spójna kolorystycznie z kolorem płyty.

Drzwi płytowe skrzydłowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°. Nie dopuszcza się skręcania szaf za pomocą konfirmatów oraz za pomocą wkrętów. W Szafka wisząca nad zlewem powinna posiadać ociekarkę do naczyń, wykonaną ze stali nierdzewnej wraz z tacką zbierającą wodę.

d) osłona ściany

Pomiędzy szafkami stojącymi i wiszącymi należy zamontować panel z płyty wiórowej melaminowanej,

trudnozapalnej, odpornej na działanie wilgoci, pary wodnej i podwyższonej temperatury.

Płyty wiórowe melaminowane muszą być w klasie higieniczności E1 (płyta przyjazna dla środowiska i ludzi – wydzielane przez nie substancje nie wydzielają szkodliwych ilości formaldehydów i innych substancji zagrażających zdrowiu i życiu ludzkiemu). Płyty powinny charakteryzować się podwyższoną odpornością na wodę i parę wodną.

Fronty szafek otwierane za pomocą uchwytów w kolorze satynowym, o równej grubości i zaoblonych narożnikach.

Jedna z szafek wiszących zamykana na zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, dzięki temu gdy klucz zostanie zagubiony jest możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie

Dopuszcza się zmianę wymiarów projektowanych mebli +5%.

e) zlewozmywak z baterią

Klasa przepływu S - 15-19,8 l/min Grupa akustyczna I Zasięg wylewki 229 mm Wysokość korpusu 171 mm Typ baterii stojąca Typ mieszacza jednouchwytowa Długość wężyków przył. 45 cm komora gospodarcza stal szlachetna ZYK0100

- do montowania na ścianie
- w zestawie zestaw do montażu na ścianie (uchwyty)
- długość: 550 mm
- szerokość: 450 mm
- głębokość komory: 250 mm
- model zlewozmywaka: półtora komory
- odpływ: 2 cale
- właściwości antyseptyczne
- odporny na zarysowania
- nie przyjmuje zapachów
- syfon w komplecie
- stal szlachetna

Krzesła

Krzesło na 4 nogach stalowych malowanych proszkowo w kolorze grafitowym,

Krzesła do Sali konferencyjnej siedzisko i oparcie tapicerowane, osłona plastikowa, z możliwością sztalpowania, stopki do twardych powierzchni, filc, pianka cięta, krzesła zmontowane

Krzesła do pomieszczeń socjalnych drewniane

Obicia krzeseł tapicerowanych w kolorze bordowym.

Wyposażenie

- a) lodówki z zamrażarkami, wolnostojące – szt. 3 – kuchnia I piętro (1), kuchnia II piętro (2);
wymiary (WxSxG) [cm]: 203 x 59.5 x 65.8
Wysokość [cm]: 203, Szerokość [cm]: 59.5, Głębokość [cm]: 65.8
szerokość z otwartymi drzwiami [cm]: 59.5
Pojemność [l]: 273 chłodziarka + 114 zamrażarka
Klasa energetyczna: A
Roczne zużycie prądu: 108 kWh = 124.2 zł
Bezsronowa (No Frost): Pełny No Frost
Poziom hałasu [dB]: 35
Funkcje: Komora zero, Szybkie chłodzenie, Szybkie zamrażanie, Zmiana kierunku otwierania drzwi, Sterowanie smartfonem
Licowane drzwi: Tak
Liczba agregatów: 1
Liczba termostatów: 2
Wyświetlacz: Wewnętrzny
Funkcje dodatkowe: All Around Cooling, Cool Silent, Funkcja Power Cool, Funkcja Power Freeze, Humidity Fresh+, Metal Cooling, Optimal Fresh +, Oświetlenie LED, Space Max
Bezpieczeństwo użytkownika: Alarm niedomkniętych drzwi
Położenie zamrażarki: Na dole
Kompresor inwerterowy: Tak
Liczba drzwi: 2
Sterowanie: Elektroniczne
- b) zmywarki – szt. 2 - kuchnia I piętro (1), kuchnia II piętro (1);
Wymiary (SxWxG) [cm]: 59.8 x 81.5 x 55
Rodzaj zmywarki: Zmywarka do zabudowy
Pojemność [kpl.]: 14
Klasa energetyczna: A
Poziom emisji hałasu [dB]: 42
Zużycie energii na 100 cykli w programie EKO: 54 kWh = 62.1 zł
Zużycie wody na cykl w programie EKO [l/cykl]: 9
Funkcje: Sterowanie smartfonem, Trzecia szuflada, Połowa załadunku, Automatyczne otwieranie drzwi
EfficientDry - automatyczne uchylanie drzwi
Program Cichy 41 dB
Programy zmywania: Automatyczny 45-65°C, Cichy 50°C, Eco 50°C, Favourite, Garnki 70°C, Przyspieszony 60°C
Automatyczne otwieranie drzwi: Tak
Rodzaj panelu sterowania: Ukryty
Opóźnienie startu pracy: Tak
Sterowanie: Elektroniczne
Funkcje dodatkowe: Automatyka rozpoznawania detergentu, Suszenie Extra, Sygnał akustyczny końca pracy, Wskaźnik czasu pozostałego do końca programu, Wymiennik ciepła
Połowa załadunku: Tak
Sterowanie smartfonem: Tak
System mycia sztućców: Szuflada na sztućce
Kosz dolny: 2 składane stojaki na naczynia, Blokada kosza zapobiegająca wypadnięciu dolnego kosza, Płynny wysuw na rolkach, Regulowana wysokość, Stojaki na talerze, Uchwyty na kieliszki
Kosz górny: 2 półki na filiżanki, 2 składane stojaki
- c) ekspresy do kawy – szt. 3 - kuchnia I piętro (1), kuchnia II piętro (2);
Typ ekspresu: Automatyczny
Ciśnienie [bar]: 19 barów
Typ młynka: Stalowy
Rodzaj kawy: Ziarnista
Dostępne napoje: Crema, Espresso
Moc [W]: 1470
Funkcje: Regulacja mocy kawy, Regulacja ilości zaparzonej kawy, Wbudowany młynek, Wskaźnik poziomu wody, Parzenie 2 kaw jednocześnie, Regulacja stopnia zmielenia kawy
Higiena i czyszczenie: Automatyczny program odkamieniania, Program automatycznego płukania, Wyjmowana tacka ociekowa, Wyjmowany blok zaparzający, Wyjmowany pojemnik na fusy
Funkcje dodatkowe: Alarm zapelnienia pojemnika na fusy, Double Cup, Funkcja przypominania o konieczności

odkamieniania, Panel dotykowy, Podświetlanie filiżanek, Regulowana wylewka kawy, Technologia Intense+, Tryb czuwania, Wskaźnik braku wody, Wskaźnik braku ziaren kawy

d) czajniki elektryczne - szt. 2 - kuchnia I piętro (1), kuchnia II piętro (1);

Pojemność [l]: 1.8

Moc maksymalna [W]: 2150

Element grzejny: Grzałka ukryta

Wykonanie: Stal nierdzewna

Funkcje: Obrotowa podstawa, Wskaźnik poziomu wody, Filtr antyosadowy

Funkcje dodatkowe: Kontroler Strix, Podświetlony przycisk włączenia i wyłączenia

Czystą wodę zapewnia filtr przeciw osadom

Kontroler STRIX zapobiega wygotowaniu wody

Zabezpieczenia: Automatyczne wyłączenie po zagotowaniu, Automatyczne wyłączenie w przypadku gotowania bez wody

e) pojemniki na odpady - szt. 8 - kuchnia I piętro (4), kuchnia II piętro (4);

f) organizery na sztucce - szt. 4 - kuchnia I piętro (2), kuchnia II piętro (2);