

Zakres prac do zapytania nr 130006312_”Montaż linii WPT1_Pocynowni drutów

Asysta przy rozładunku i przewiezieniu elementów nowej linii na miejsce montażu – wózek widłowy wraz z kierowcą po stronie zleceniodawcy.

Planowana dostawa linii do zakładu w Krakowie w 20 tygodniu

1. Montaż mechaniczny:

Montaż elementów linii na przygotowanym podłożu (posadzka przemysłowa oraz płytki gresowe) zgodnie z załączonym Lay-outem – kotwy montażowe (chemiczne, w obrębie wanny technologicznej -nierdzewne) - po stronie wykonawcy

Montaż głównych elementów linii takich jak;

Montaż urządzenia zdawczego wraz z odciążeniem kompensującym
(montaż szyn – zalanie szyn zaprawą montażową – Ceresit CX15 lub zamiennik)

Montaż modułu odtłuszczającego

Montaż modułu uszlachetniania

Montaż beczkarki

Montaż nawijarki szpul wraz z kompensatorem (zalanie kotew wraz z podlaniem maszyny zaprawą montażową – Ceresit CX15 lub zamiennik)

Montaż szaf elektrycznych – sterowniczych i pulpitu

Montaż urządzeń pomocniczych w obrębie wanny technologicznej – zgodnie z lay-outem

2. Montaż elektryczny:

Montaż wewnętrznych instalacji linii zgodnie z dokumentacją producenta z zachowaniem zasady rozdzielania kabli zasilających od kabli sterowniczych –

kable z zarobionymi końcówkami dostarcza producent maszyny

Budowa niezbędnych tras kablowych wraz z koniecznymi podporami (w obrębie wanny technologicznej wymagany profil nierdzewny)

(min. profil 80x80 wys. około 2,5m) wg załączonego Lay-outu – korytka kablowe wraz z pokrywami po stronie wykonawcy (koryta 300x110, 200x110, 500x100, 100x110)

Wszystkie instalacje kablowe wykonane w korytkach kablowych do wysokości min 2.5 m muszą posiadać pokrywy zabezpieczające

(koryta poziome przy podejściu obsługowym linii również z pokrywami)

Wykonanie pomiarów elektrycznych – pomiaru rezystancji ułożonych kabli oraz pomiaru skuteczności ochrony przeciwporażeniowej

ZARZĄD SPÓŁKI

Monika Cupiał-Zgryzek
Prezes Zarządu

Piotr Mirek
Członek Zarządu

Bartłomiej Zgryzek
Wiceprezes Zarządu

Zakład Kraków-Wielicka
ul. Wielicka 114
30-663 Kraków, Polska

T: (+48) 12 652 50 00
F: (+48) 12 652 51 56

TELE-FONIKA Kable S.A., 32-400 Mysłenice, ul. Hipolita Cegielskiego 1, wpisana jest do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod Nr KRS: 0000491666, REGON: 270543582, NIP: 626-000-43-86, BDO: 000011698, Kapitał Zakładowy: 759 000 000 PLN (w całości opłacony).

member of the association



3. Montaż sprężonego powietrza:

- Wykonanie instalacji sprężonego powietrza , rura DN 65 - 2 ½ cala – podłączenie z głównym rurociągiem znajdującym się w obrębie montażu linii – nowa instalacja rurowa na długości około 20m
- Instalację przy linii należy zakończyć zaworem zamykanym na kłódkę oraz elektrozaworem podłączonym z głównym wyłącznikiem linii oraz zastosowaniem odwadniacza i filtra powietrza z manometrem
- Wykonanie kolektora powietrza dla wewnętrznych połączeń zgodnie z dokumentacją (1x DN50 oraz 3 x DN 15) – elementy wykonawcze i montażowe po tronie wykonawcy
- Instalacja sprężonego powietrza malowana na kolor niebieski

4. Montaż wentylacji technologicznej:

Wykonanie instalacji wentylacji technologicznej – rura nierdzewna fi 280 mm o gr min 2 mm połączona z wentylatorem linii i wyprowadzona na dach (przejście przez strop, wykonanie wzmocnienia, uszczelnienie stropu) zakończona wyrzutnią kominową na wysokości 2m od powierzchni dachu.

Łączenie rur – kołnierzowo przez zastosowanie śrub nierdzewnych i uszczelki kwasoodpornej.

W rurze wyprowadzonej na dach należy wykonać otwór na króciec pomiarowy (króciec wg rysunku)

5. Montaż wentylacji pomieszczenia – zakup oraz montaż 6 szt wentylatorów dachowych

Wykonanie instalacji wentylacyjnej dla pomieszczenia nowej linii – Pocynowni WPT1 – wraz z systemem sterowania wentylatorów – wykonanie wg załączonego projektu.

6. Montaż wody technologicznej:

Wykonanie przyłączy zasilania i odpływu wody technologicznej dla poszczególnych układów (zgodnie z dokumentacją) przez zastosowanie kolektora rozdzielającego uwzględniając poniższe założenia - (założenia z lay-outu)

Oznaczenie wg lay-outu	Odpływ główna rura DN65		Oznaczenie wg lay-outu	zasilanie główna rura DN65		Urządzenie – przyłącz
	DN	Cal		DN	Cal	
E	DN 40	1 ½”	D	DN 40	1 ½”	W 1140
P	DN 25	1”	O	DN 25	1”	X 1500
S	DN 10	3/8”	R	DN 10	3/8”	X 2010 – X2020
U	DN 25	1”	T	DN 15	½”	B 2200

**Connecting
Globally**

Kolektor wodny powinien posiadać główny zawór odcinający dopływ wody technologicznej wraz z zaworami odcinający i manometrami (pomiar ciśnienia i temperatury) dla zasilania poszczególnych układów.

Główna rura zasilająca kolektor DN 65 - 2 ½'' (długość instalacji 10m) z uwzględnieniem filtrów i zaworów (system by-pass) wraz z pomiarem ciśnienia i temperatury (manometry)

Główna rura odpływowa kolektora

Wykonanie instalacji odpływowej wody technologicznej z kolektora do głównej rury odpływowej (rura stalowa DN 65 - 2 ½ '' – długość około 10m, malowana na kolor zielony).

7. Wykonanie instalacji wody miejskiej

Wykonanie instalacji wody miejskiej – rura stalowa, ocynkowana 1 cal – długość 30m (wykonanie dwóch połączeń + jeden kranik)

8. Modernizacja prowadzenia drutu

Wykonanie modernizacji obecnego prowadzenia drutu miedzianego (wprowadzanego do linii WPT1 z urządzenia zdawczego) polegającego na zmianie wysokości prowadzenia z 1,4 metra na wysokość około 2,2 metra przez zastosowanie dodatkowych rolek prowadzących wraz z słupami podporowymi i osłoną na całej długości prowadzenia drutu (około 4,3m). osłona malowana na kolor żółto czarny.

Roleki prowadzące stalowe lub aluminiowe – wewnętrzna strona rolek napyłona ceramiką

Koncepcja zmiany wysokości prowadzenia drutu zaznaczona na główny lay-outcie linii

9. Montaż sieci Ethernet

- Wykonanie nowej trasy kablowej (około 10m) i ułożenie dwóch kabli FTP od szafki telekomunikacyjnej TPG do głównej szafy sterowniczej nowej linii WPT1 – kabel FTP Cat 5E po stronie wykonawcy (przejście przez ścianę hali + uszczelnienie po ułożeniu kabli)

10. Zakup i montaż pompy hydroforowej dla wody uzdatnionej z Mauzerów

Zakup oraz montaż zestawu hydroforowego (hydrofor zbiornik 24 litry, 230V) wraz z węzłem ssącym połączonym z zbiornikiem typu Mauser. Zestaw hydroforowy połączony z linia produkcyjną. Konieczność wykonania gniazda zasilającego 230V na linii.

11. Asysta przy uruchomieniu.

Asysta pracowników wykonawcy przy uruchomieniu linii - (1 mechanik + 1 elektryk) -100Rbg – prosimy o wycenę jednej roboczo godziny.