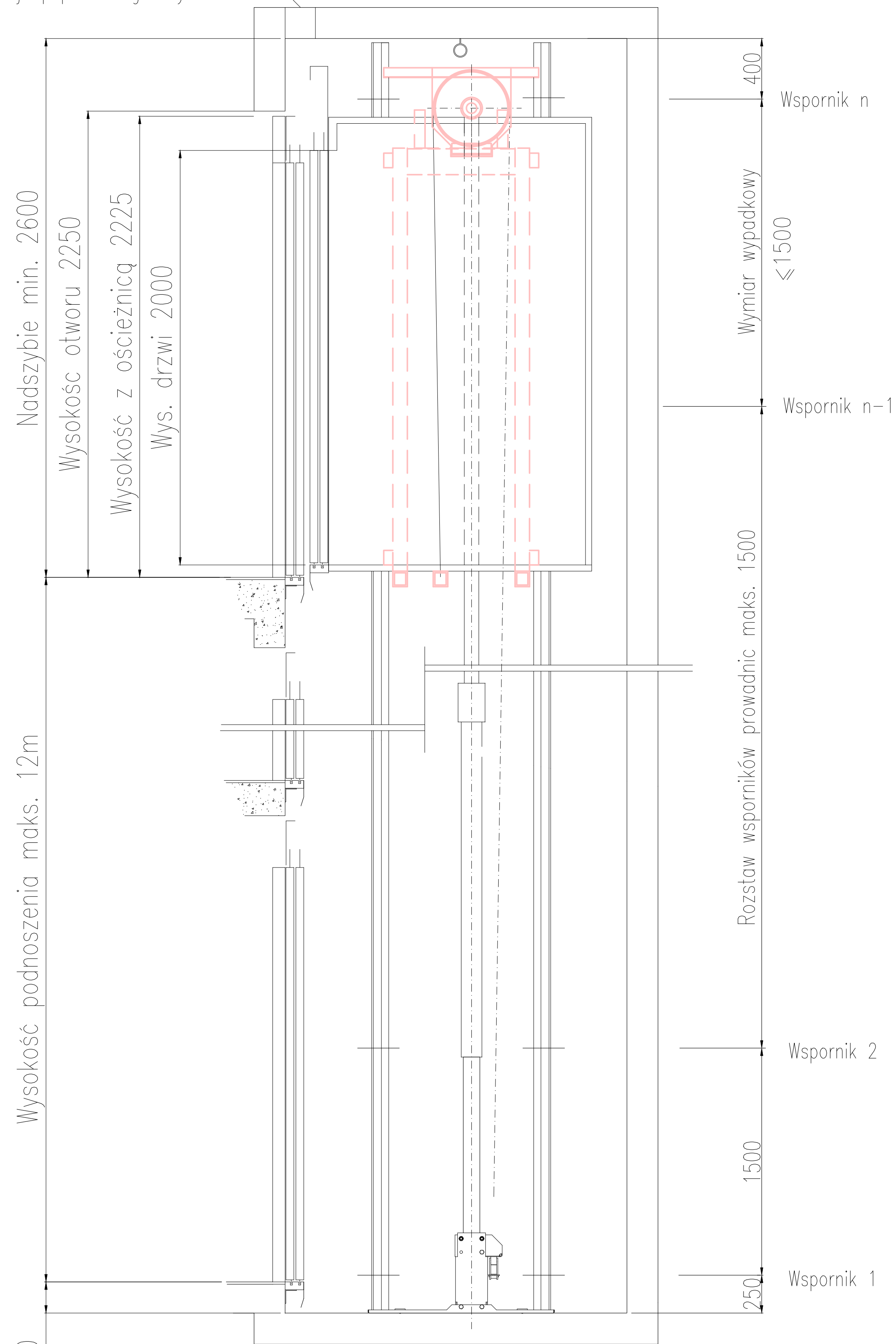
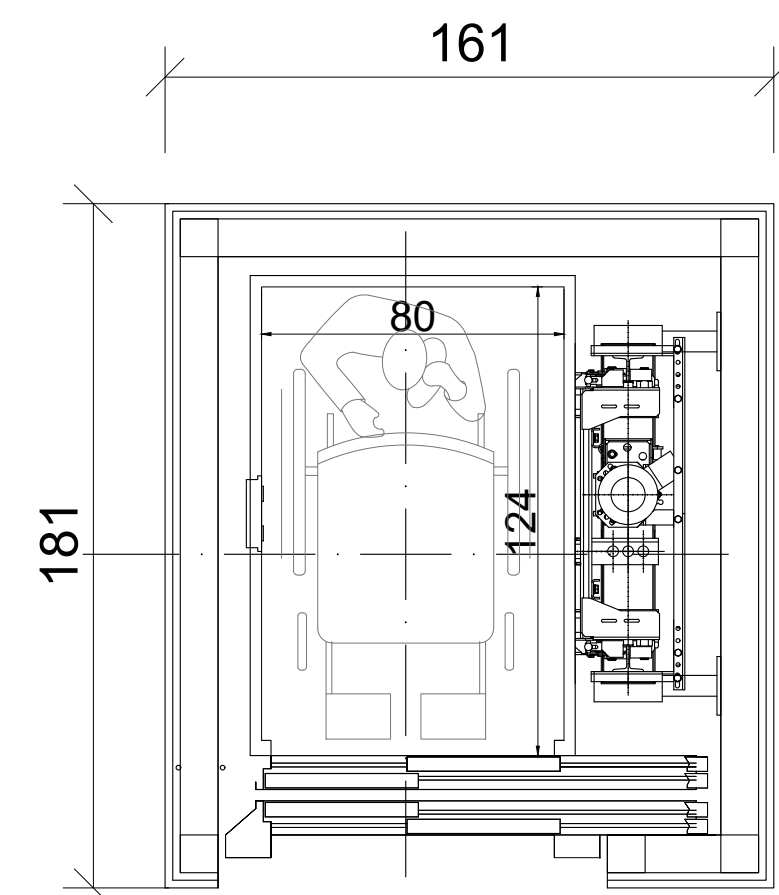


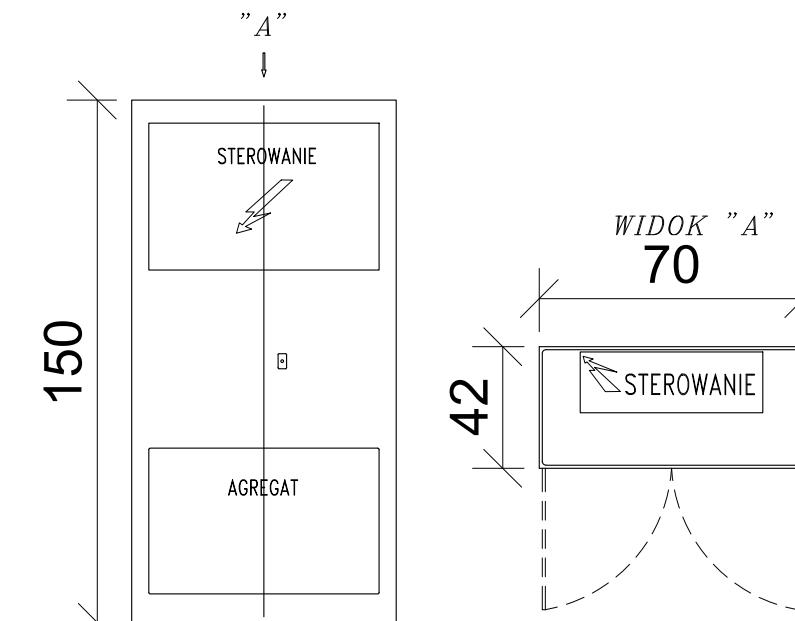
Otwór wentylacyjny wg PN 81-2 § 5.2.3
1% przekroju poprzecznego szybu



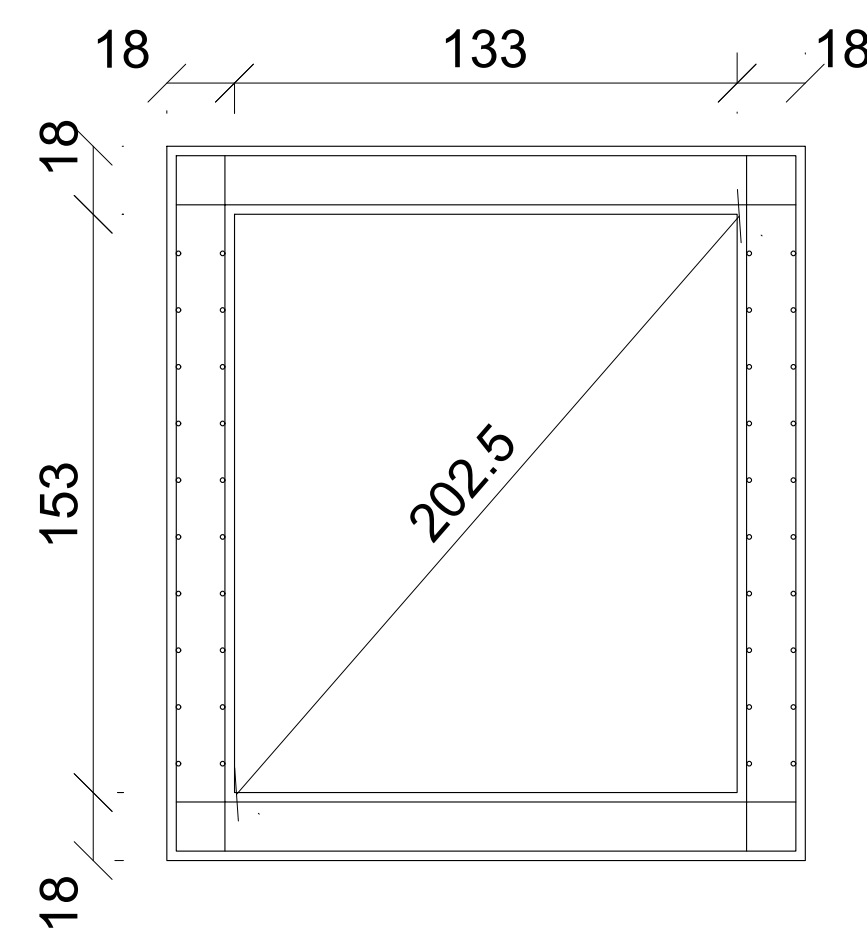
STANDARDOWE ROZMIESZCZENIE WSPORNIKÓW PROWADNIC W SZYBIE
INNE WYMIARY W UZGODNIENIU Z GW



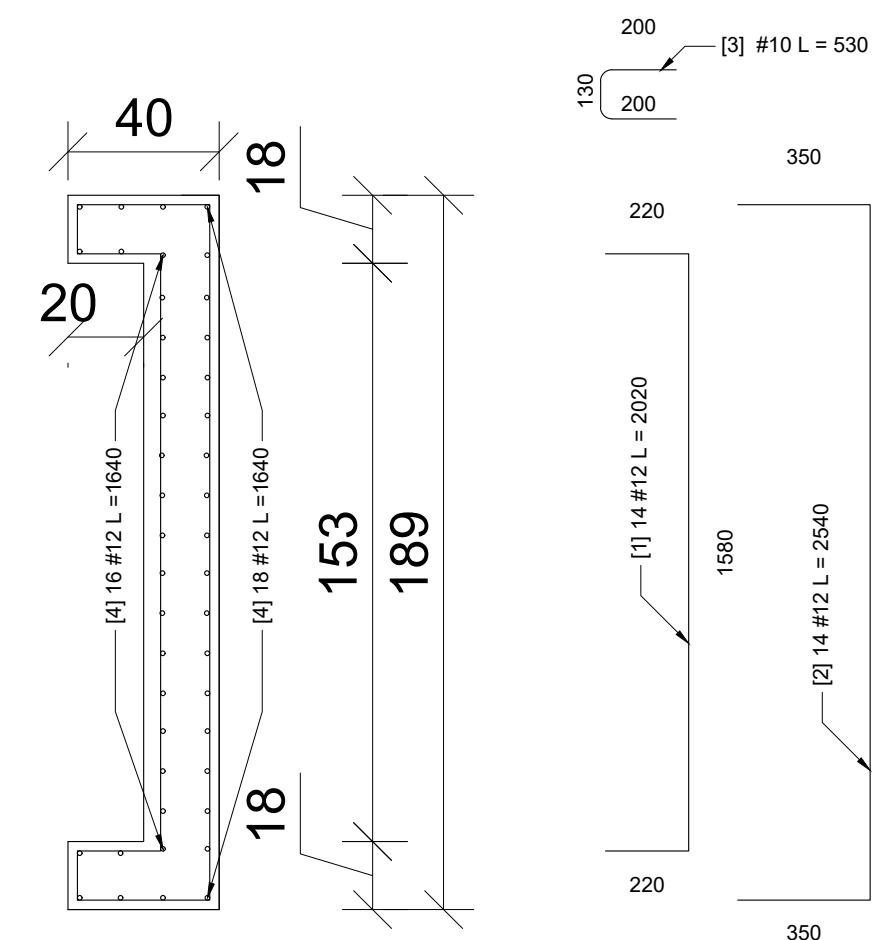
SZKŁO 8.8.2 VSG PRZECZYSTY, MOCOWANIA ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI304



UWAGA: ODLEGŁOŚĆ MASZYNOWNI PREFABRYKOWANEJ OD SZYBU: DO 10M
MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA: 12M



RZUT PŁYTY



PRZEKRÓJ PŁYTY

Zestawienie stali zbrojeniowej					
NR	Średnica	Ilość	Długość jednostkowa		
				#10	#12
1	12	14	2.02		28.28
2	12	14	2.54		35.56
3	10	50	0.53	55.76	
4	12	34.00	1.64		55.76
Ogółem długość [m]				55.76	63.84
Masa jednostkowa [kg/m]				0.617	0.888
Masa wg średnic [kg]				34.40	55.69
Masa ogółem [kg]					

Beton C30/37
Stal zbrojeniowa B500SP
Otulina 30 mm
Klasa ekspozycji XC3
Maksymalny rozmiar kruszywa $D_{max} = 16$ mm
Klasa 4 pniegacji konstrukcji wg PN-EN 13670
Mieszanka betonowa z oceną zgodności 2+ wg PN-EN 206
Wymiary konstrukcji dostosować do rzeczywistych wymiarów budynku.
Rozpatrywać łącznie z rysunkami architektury i branżowymi
Przed zamówieniem materiałów, wymiary sprawdzić na budowie

Nazwa:	NIEPRZELOTOWY
Nazwa skrócona:	HL – MC – 1W
Charakterystyka:	winda osobowa hydrauliczna wg Dyrektywy Maszynowej
2006/42/WE	
Udźwig:	300 kg
Ilość osób:	4
Ilość przystanków:	3
Wysokość podnoszenia:	maks. 14 m
Kabina:	typ HL
wymiary SxGxH: *	800 x 1240 x 2170 mm

Wymiary szybu
 podszybie: 150 mm
 nadszybie: 2600 mm

Prędkość:	0,15 m/s
Rodzaj napędu:	hydrauliczny
Moc napędu: *	1,5
Tryb jazdy:	przystawny
Maszynownia: *	prefabrykowana typ HL – wymiary SxGxH (650x350x1800 mm)
Zasilanie:	230V / jednofazowe

schemat szybu windy (szyb szklany na konstrukcji stalowej – po stronie producenta)