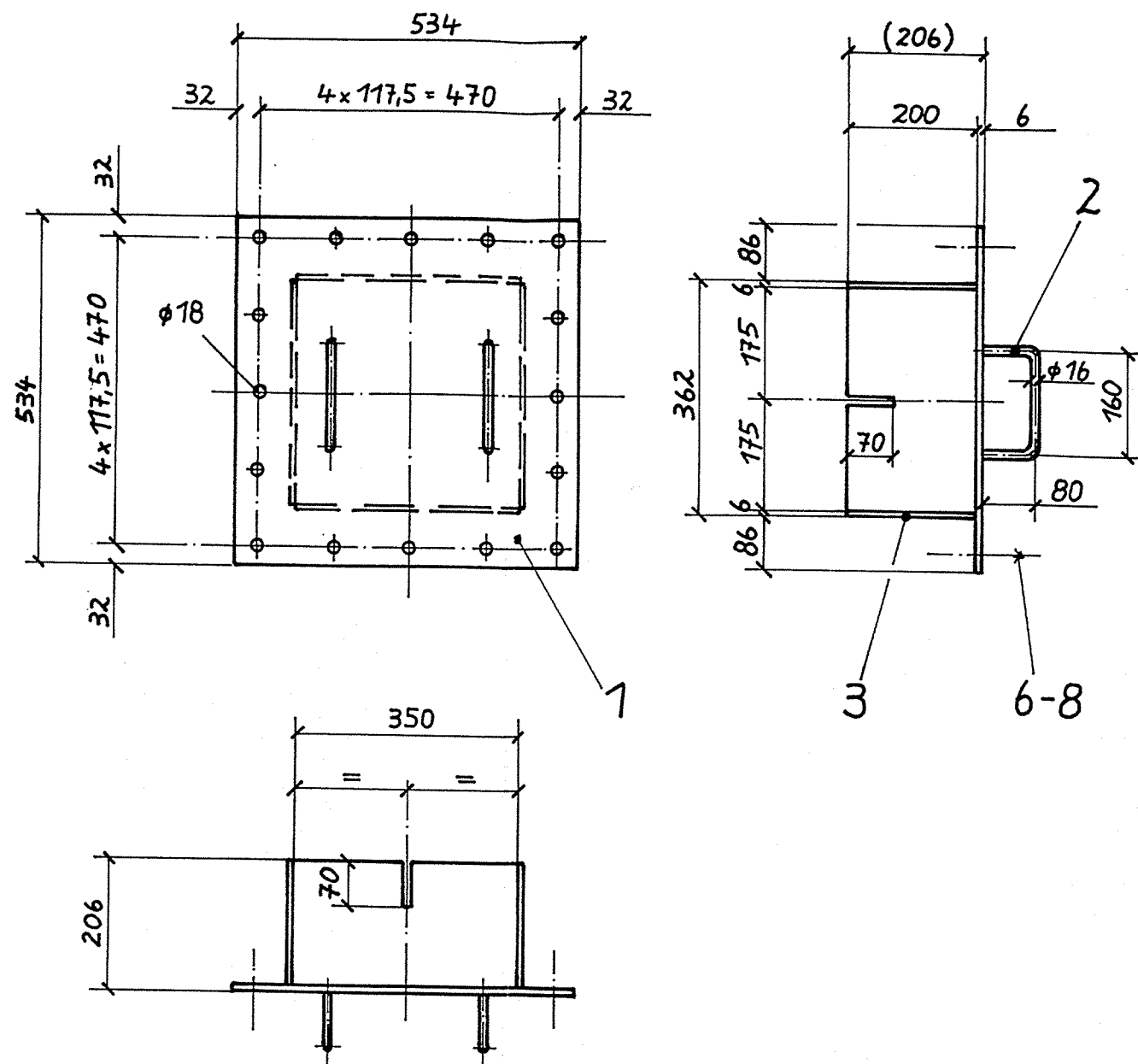
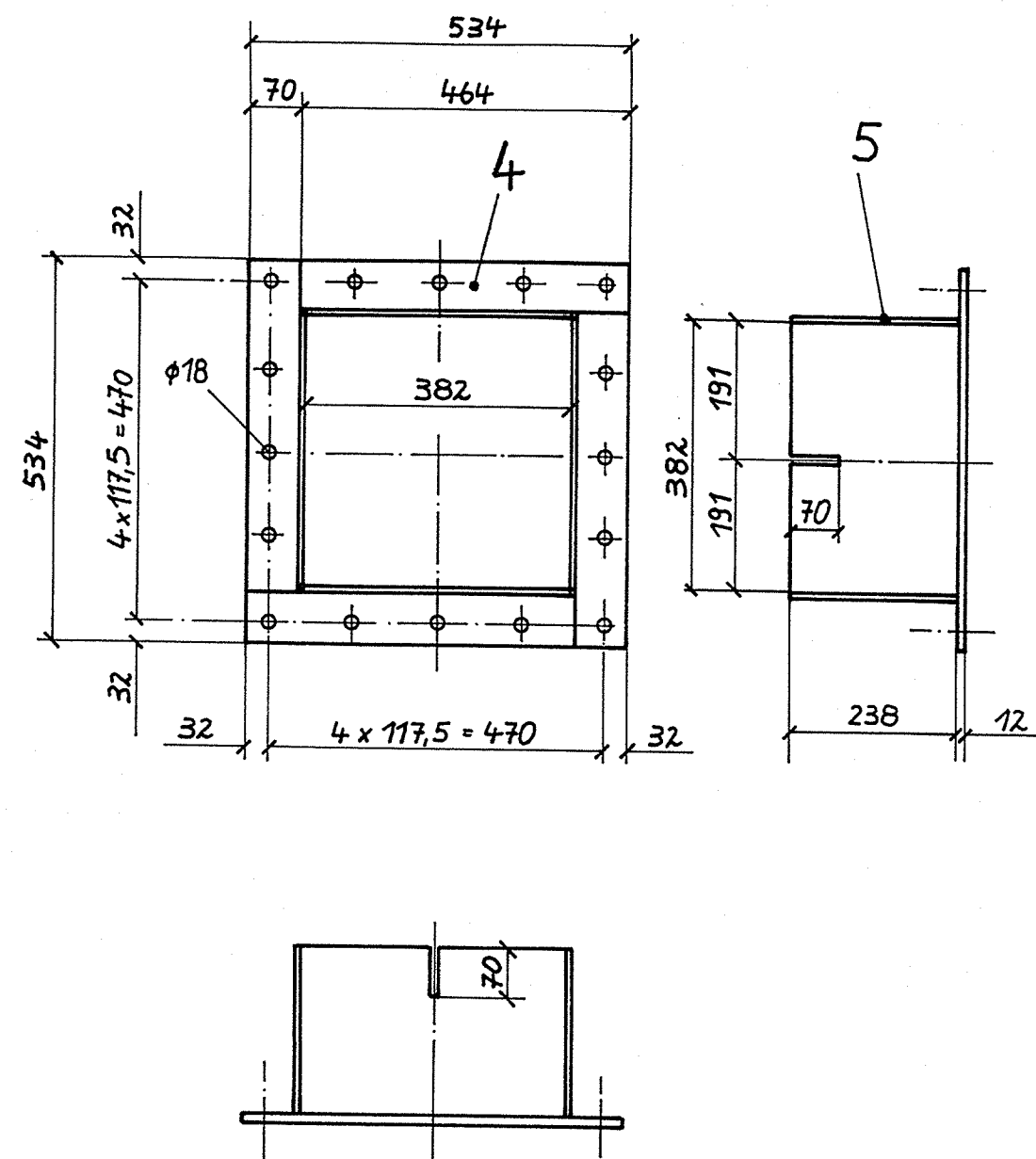


Klappe



Rahmen



alle Kehlnähte a4

ISO/128 Methode E				Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktionen For untoleranced welded components see B DIN 8570		Maße ohne Toleranz- angabe: Dim. w/o tolerances: DIN 7168-m		Oberfl.-Angabe nach DIN/ISO 1302 Rauheitsmaßgröße: roughness criteria: R _z DIN 4768				HAUPTTITEL	
Tolerierung ISO 8015-s		Oberflächenrauheit: Vorzugsreihe vereinf. Eintragung**		frühere Oberfl.- zeichen		Werkstückkanten ohne Angabe nach: DIN 6784 Chamfers w/o dimension as per:		Außenkante outer edge		Innenkante inner edge		UNTERTITEL	
		Surface roughness: selected range, simplified symbol		old symbol		Außengewinde bis auf Kern-Ø, Gewindebohrung bis auf Gewinde-Ø unter 45° angesenkt.		-0,5 -0,3		+0,5 +0,3		Bearb. Tag Name	
				~		Chamfers w/45 deg: external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia						Gepr. 28.8.96 Köller	
				▽		Brennschnitte II B DIN 2310 flame cutting per DIN 2310 class II B						Norm.	
				▽▽								ZEICHNUNGS-NR.	
				▽▽▽								P. 04.94.07. ZBY - 34 73 - 3	
Paßmaß/Dim.		Abmaß/Tol.		Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein.								Maßstab	
												1:10	
												Änderung	
												Tag	
												Name	
												Ers. für	
												Ers. durch	
												Index	