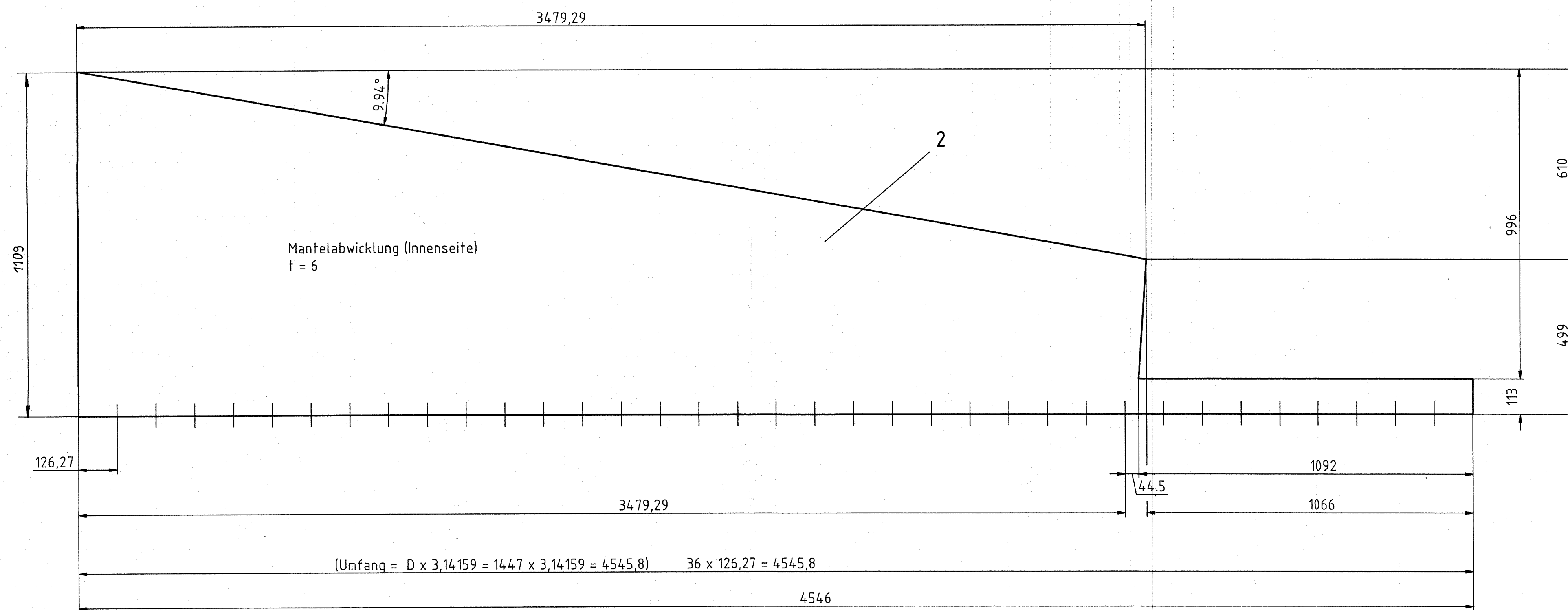
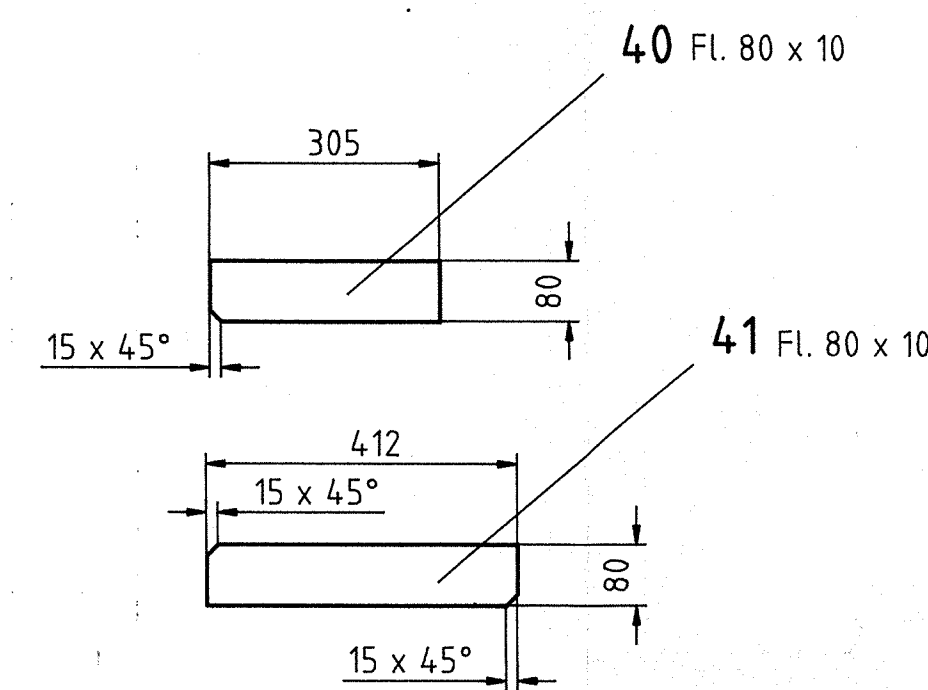
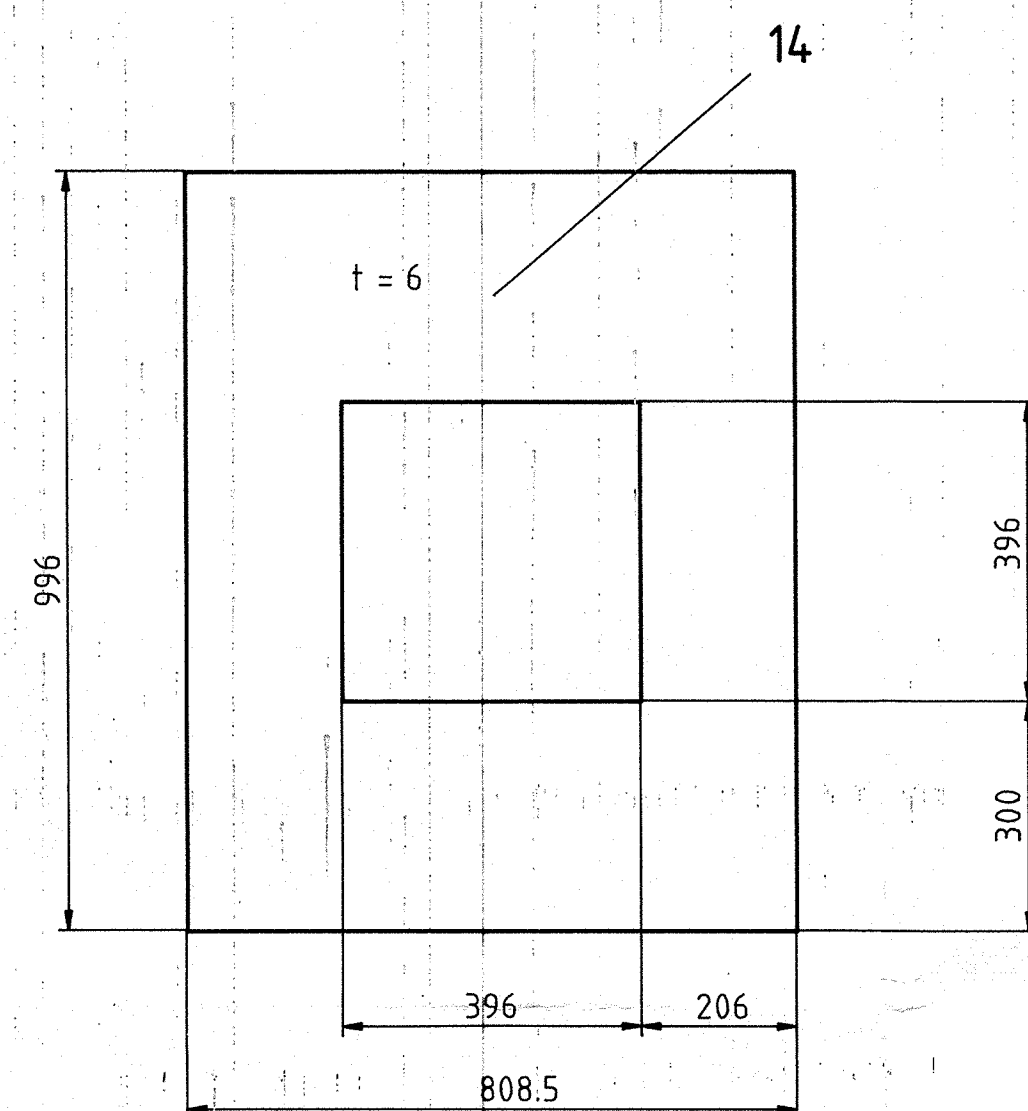
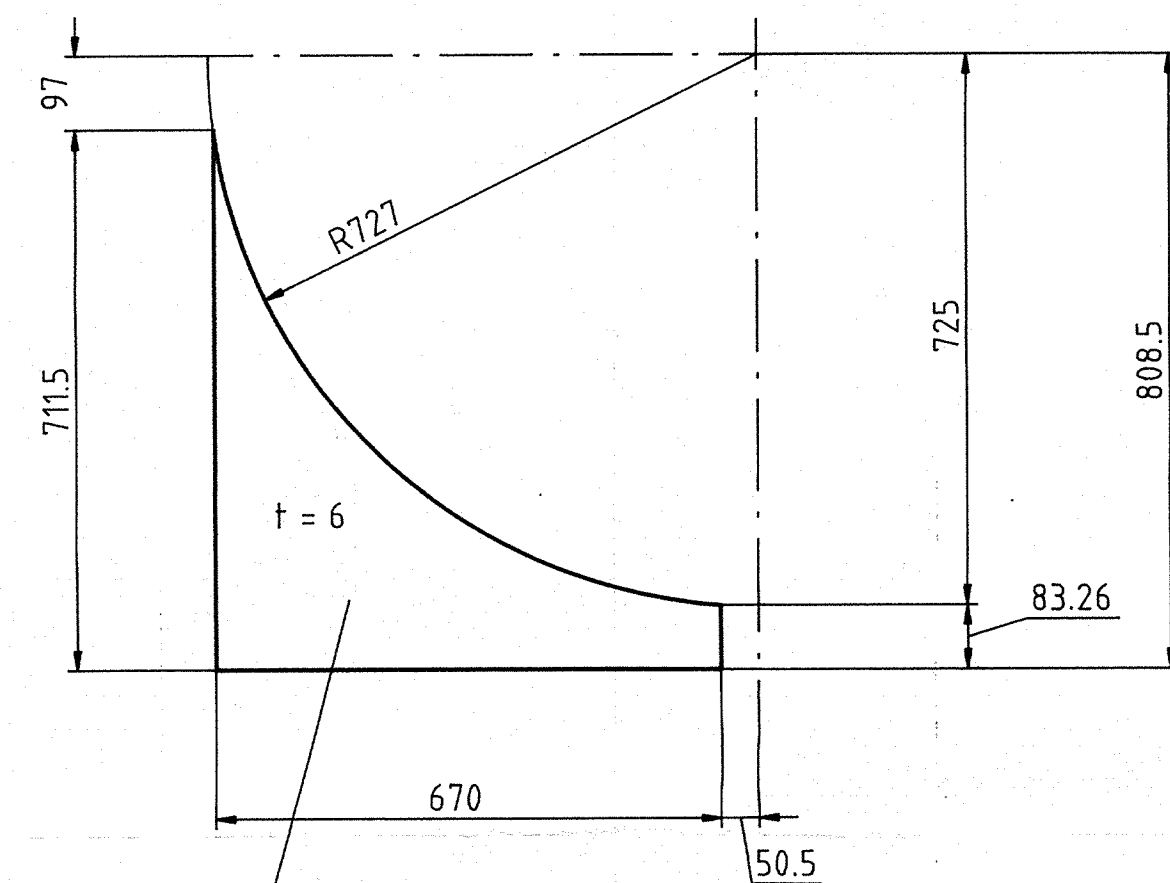


Pos.	L
Pos. 20;	1115 lg.
Pos. 21;	1042 lg.
Pos. 22;	969 lg.
Pos. 23;	896 lg.
Pos. 24;	823 lg.
Pos. 25;	750 lg.
Pos. 26;	677 lg.
Pos. 27;	604 lg.
Pos. 28;	531 lg.



Blatt 2 von 3 Blättern

ISO 1728 Methode E		Freigabedaten für Schweißkonstruktionen B DIN 8570		Nähe ohne Toleranzangabe DN 7188-m		Oberfl.-Angabe nach DIN/ISO 1326 Rauheitsgröße: Rz DIN 4268		HAUPTTITEL ZYKLON-BYPASS	
Tolerierung ISO 8015-s		Tolerierung ISO 8015-s		Tolerierung ISO 8015-s		Tolerierung ISO 8015-s		UNTERTITEL ZYKLON-OBERTEIL mit abtauchender Decke	
Bohr.		Bohr.		Bohr.		Bohr.		Bohr.	
Tag		Tag		Tag		Tag		Tag	
Name		Name		Name		Name		Name	
Zeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Nr.		Zeichnungs-Nr.	
P.049407-ZBY-3459-1		P.049407-ZBY-3459-1		P.049407-ZBY-3459-1		P.049407-ZBY-3459-1		P.049407-ZBY-3459-1	
a		a		a		a		a	
1:00		1:00		1:00		1:00		1:00	