










ISO 128 Methode E				Freigabe/Anforderung für Schweißzusätze B DIN 8570		Inhalt eines Lagerzuges: DN 7188-m		Oberfl.-Angabe nach DIN ISO 1392 Rauheitsgröße: Rz DIN 4768				HAUPTTITEL <b>ZYKLON-BYPASS</b>		www.mbm.de	
Tolerierung ISO 8015-s		Oberflächenrauhzeit Vorgabe/Anforderung verleiht: Einbringung		Prüfen Oberfl.- zustand		Werkstoffangaben: eine Angabe nach: DIN Chemienr. w/o dimension: as per: 6784 Adressaten: 		105 105		Tag Name		UNTERTITEL		1:5	
						Außengewinde bis Kern- Gewindebohrung bis auf Gewinde- end 45° abgesenkt.		105 105		Beinh. 19.11.96		Löffler		Übergangsstück	
						Brennstoffe B DIN 2310		105 105		Gepr. 		Übertitel		1:5	
						Brennstoffe B DIN 2310		105 105		Norm. 		Übertitel		1:5	
Palmet/Dien		Almet/Dia		Funktionsfeld der Einzelteile ist der Gesamtzusammenhang nach gezeichnet.		Änderung		Tag Name		Ers. für		Ers. durch		Index	
										ZICHUNGS-NR <b>P.049407-ZBY-3501-1</b>		a		1:5	