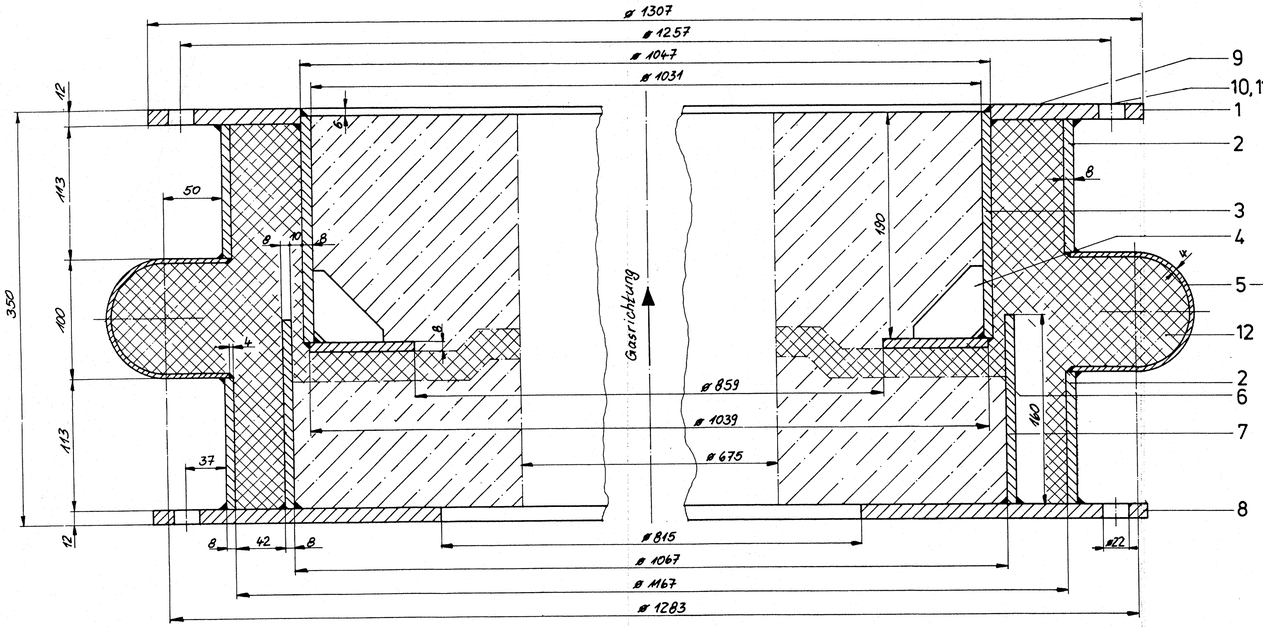
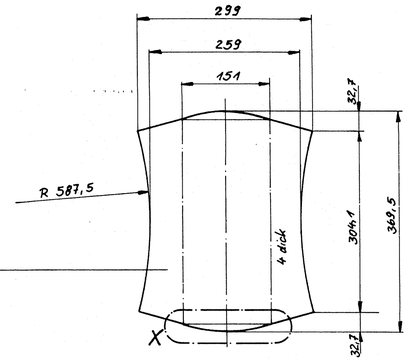
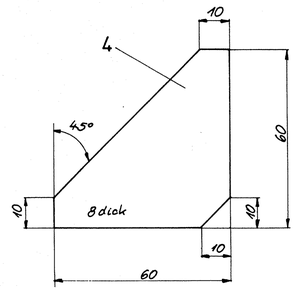
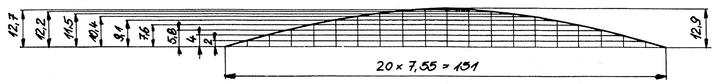


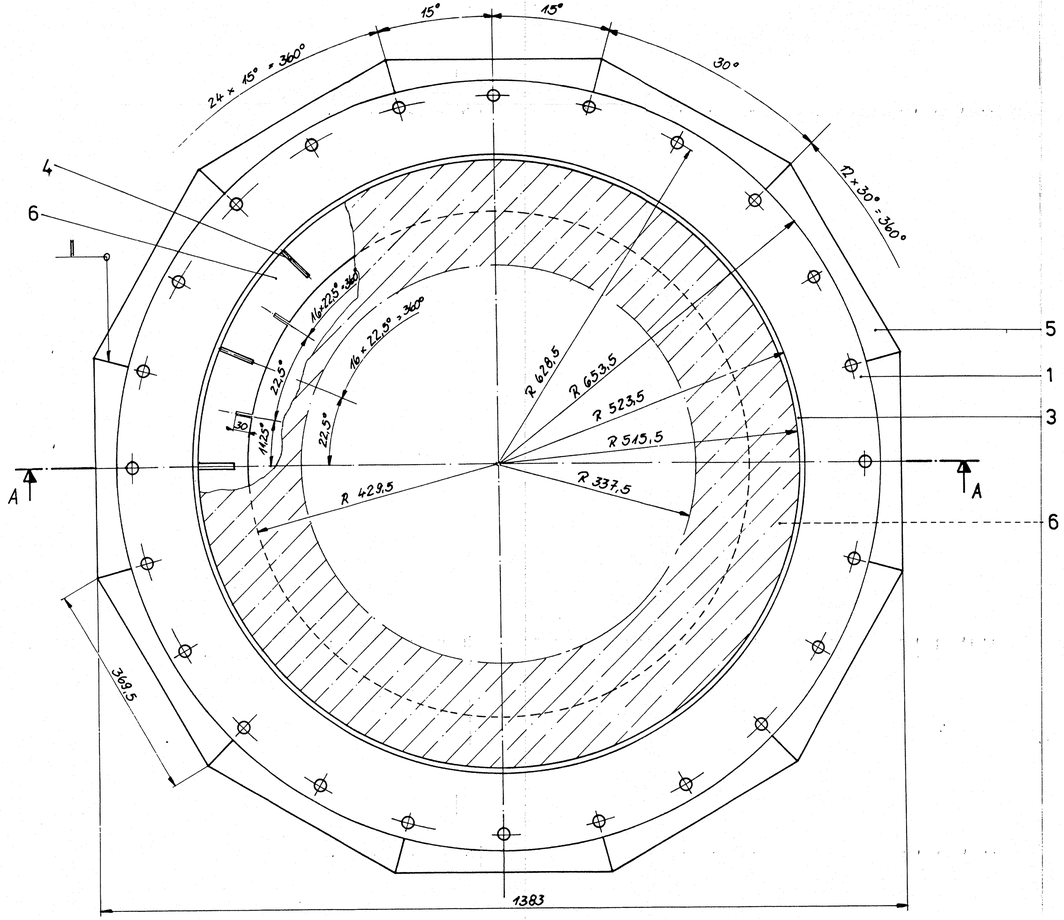
Schnitt A - A

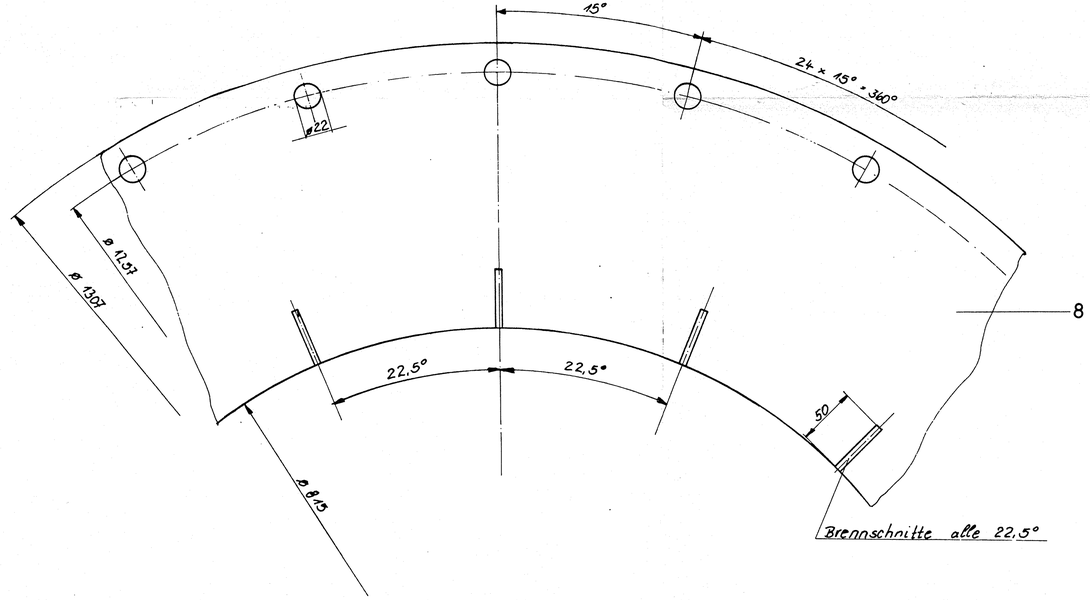




Einzelheit X M 1:1







Brennschnitte alle 22,5°

1. gasdicht geschweißt !!
   alle Kehlnähte ◺ 4mm
2. Gegenflansche zusammen mit den Kompensatorenflansche gebohrt und verschraubt !!
3. Vor Komplett - Zusammenbau Füllstoff einsetzen !!

				Maßstab 1:2,5/1:5/1:1	
				BY-PASS-ANLAGE	
			Datum / Name	KOMPENSATOR ø 675	
			Bearb. 26.09.94 S. Hoffmann		
			Gepr.		
			Norm		
			MBM	MK0.00.10.675-1697-1	Blatt 01
Zust.	Änderung	Datum	Name		