

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
DLA
PLECAKA RATOWNIKA MEDYCZNEGO (PRM)**

1. Przeznaczenie

Plecak ratownika medycznego służy do przenoszenia elementów wyposażenia stanowiącego wyposażenie ratownika medycznego. Opakowanie/plecak powinno umożliwiać użycie o każdej porze roku, niezależnie od warunków atmosferycznych. Rozmiar opakowania/plecaka zestawu powinien umożliwiać swobodne i funkcjonalne umieszczenie w nim wszystkich elementów składowych tego zestawu.

Oznakowanie opakowania:

- a) naszywka mocowana za pomocą taśmy samozaczepnej typu haczyk:
- b) wykonana z tkaniny konstrukcyjnej z czarnym napisem MED:
 - litery czarne
 - drukowane
 - wykonane w technologii haftu komputerowego
 - czcionka napisu ARIAL
- c) krawędź naszywki powinna być wykończona haftowaną ramką w kolorze czarnym
- d) rogi naszywki powinny być zaokrąglone

2. Transport

Wszędzie tam gdzie zastosowano określenie – system 40/25 – należy przez nie rozumieć system taśm przewlekanych kompatybilnych z systemem MOLLE/PALS:

- a) szerokość taśm 25mm
- b) taśmy poziome powinny być przesywane w pionie, szwem ryglowym w równych odstępach co 40mm tworząc pojedynczą komórkę
- c) taśmy pionowe powinny mieć usztywniane zakończenia ułatwiające przewlekanie przez odpowiednie taśmy poziome wraz z dodatkowym uchwytem ułatwiającym wyciąganie taśm pionowych
- d) system taśm powinien zapewnić kompatybilność z innymi elementami wyposażenia w standardzie MOLLE/PALS
- e) odległość szwów od krawędzi min. 4 mm
- f) parametry szwu ryglowego:
 - długość: 24-25mm

- szerokość: 2,8-3mm
 - ilość uderzeń: 56-60
3. Konstrukcja opakowania zestawu powinna umożliwiać przenoszenie na ramionach lub w ręce.
 4. Zewnętrzna powierzchnia klapy plecaka oraz obie boczne ściany powinny być wyposażone w system taśm przewlekanych 40/25.
 5. Plecak powinien być wyposażony w dwie pary regulowanych szelek, do noszenia na plecach. Jedna para szelek powinna być konstrukcyjnie dopasowana do wygodnego noszenia na mundurze, druga na kamizelce kuloodpornej lub taktycznej. Wygodne noszenie oznacza rozwiązanie, w którym szelki nie będą się zsuwały z ramion po założeniu plecaka, poza tym szelki przeznaczone do noszenia plecaka na mundurze powinny być wyłożone miękką tkaniną dystansową. Szelki do noszenia na mundurze powinny mieć lamowane krawędzi taśmą lamowniczą. Szelki powinny być wszyte w sposób zapewniający odpowiednią wytrzymałość mocowania (szew nie powinien pracować na rozrywanie). Plecak powinien posiadać również chwyt transportowy ręczny w górnej części, po stronie szelek oraz demontowany pas piersiowy i biodrowy. Szelki powinny konstrukcyjnie mieć możliwość zamocowania przewodu doprowadzającego płyn z bukłaka.

Uwaga! Do plecaka dołączyć zapasową klamrę do zapinania szelek (część wewnętrzną) – 2 szt.

6. Materiały

- a) Tkanina konstrukcyjna 100% poliamid 6.6 o zwiększonej odporności na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne i ograniczonym stopniu przemakalności, z powłoką poliuretanową oraz impregnacją fluorowęglową
 - gęstość liniowa (wg DIN 53 354): 770 dtex lub 1100 dtex
 - gramatura (wg DIN EN 12 127): 335 g/m² ±5% lub 360 g/m² ±5%
 - wytrzymałość na rozciąganie (wg EN ISO 13934/1):
 - osnowa min 3000 N
 - wątek min 2600 N
 - wytrzymałość na rozerwanie (wg EN ISO 13937/4):
 - osnowa min 350 N
 - wątek min 350 N
 - wydłużenie przy rozciąganiu (wg EN ISO 13934/1):
 - osnowa i wątek w zakresie 30-40%
 - wodoszczelność (wg ISO 811:1981): min 400 mm H₂O
 - trwałość kolorów na ścieranie (wg EN ISO 105 TX 12)

- na sucho - min ocena 4
- na mokro – min ocena 3
- kolor zgodny z wymaganiami dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny barwionej na kolor khaki z nadrukiem maskującym „pantera”: p. 2.1 i pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020.
 - atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH
- b) Tkanina techniczna 100% poliamid 6.6 z powłoką poliuretanową
 - gęstość liniowa (wg DIN 53 354): 235 dtex
 - gramatura (wg ISO 3801:1993): 155 g/m² ±5%
 - wytrzymałość na rozciąganie (wg EN ISO 13934-1):
 - osnowa min 1200 N
 - wątek min 1000 N
 - wydłużenie przy rozciąganiu (wg EN ISO 5081):
 - osnowa max 40%
 - wątek max 40%
 - wytrzymałość kolorystyczna na światło (wg EN ISO 105-B02): min ocena 4/5
 - kolor tkaniny: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
 - atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH
- c) Taśmy samozaczepne:
 - materiał podstawowy: poliamid
 - konstrukcja podstawowa: tkana
 - standardowe podłoże: PU lub żywica syntetyczna
 - całkowita wysokość rozdzielonej taśmy:
 - haczyk w zakresie 1,7 – 2,2 mm

- pętelka w zakresie 1,9 – 2,5 mm
- gramatura:
 - haczyk 310 g/m² ±10%, dopuszczalna jest 315 g/m² ±10%,
 - pętelka 325 g/m² ±10%
- trwałość min. 10 000 cykli łączenie/rozłączenie
- wytrzymałość kolorystyczna na światło, wodę, tarcie, suche czyszczenie: min. ocena 4
- kolor taśmy: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki (współrzędne barw i reemisja): p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020.
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

d) Taśmy techniczne/nośne:

- materiał: poliamid
- rodzaj splotu: płótno podwójne
- szerokość (wg PN-EN 1773:2000):
 - 50 ±1 mm
 - 25 ±1 mm
- wytrzymałość na rozerwanie (wg PN-EN ISO 13934-1:2002):
 - min 950 daN przy szerokości 25 mm
 - min 1850 daN przy szerokości 50 mm
- grubość (wg PN-EN ISO 5084):
 - dla taśmy szerokości 25 mm: 1,5 ±0,2 mm
 - dla taśmy szerokości 50 mm: 1,5 ±0,2 mm
- masa liniowa (wg PN-ISO 3801; PN-EN 12127):
 - 26,6 ±2,5 g/m dla taśmy 25 mm
 - 51,3 ±5,0 g/m dla taśmy 50 mm, dopuszczalna jest 52,7 ±5,0 g/m
- Kolor taśmy: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki (współrzędne barw i reemisja): p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020.

- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

e) Taśmy elastyczne:

- materiał: guma kalandrowana
 - szerokość: 25 ±1 mm
 - elastyczność: 75-125%
 - masa liniowa: 21-25 g/1 mb
- kolor taśmy: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

f) Nici techniczne:

do przeszyc zewnętrznych:

- materiał: rdzeń poliestrowy z bawełnianym oplotem
- gęstość liniowa: 400x2 dtex ±5%
- wytrzymałość na zrywanie: 3400 cN ±5%
- rozciągliwość: 20-25%
- kolor nici: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki (współrzędne barw i reemisja): p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020.
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

do przeszyc wewnętrznych:

- materiał: poliestr wielordzeniowy ciągły
- gęstość liniowa (wg ISO 2060): 244x3 dtex ±5%
- wytrzymałość na rozciąganie (wg ISO 2062): 4.460 cN ±5%
- rozciągliwość przy zerwaniu (wg ISO 2062): 15-20%
- kolor nici: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020

- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH
- g) Elementy z tworzyw sztucznych:
- materiał: acetal lub delrin
 - kolor elementów: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
 - atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH
- h) Napy, zatrzaski, oczka kaletnicze:
- materiał: mosiężne, oksydowane na czarno
 - oczka kaletnicze: średnica wewnętrzna: 5–6 mm
- i) Zamki błyskawiczne:
- materiał: poliester
 - typ: zamek spiralny
 - szerokość:
 - zamek główny komory plecaka - $10 \pm 1\text{mm}$
 - pozostałe zamki – $5 \pm 1\text{mm}$
 - zamek główny komory plecaka oraz zamki przenośnych pojemników – wyposażone w dwa suwaki bez hamulca
 - zamki kieszeni na klapie – wyposażone w jeden suwak z hamulcem
 - wytrzymałość poprzeczna zamka głównego komory plecaka min 90 kgf, pozostałych zamków min 60 kgf
 - trwałość zamka: min 500 cykli
 - kolor zamka błyskawicznego: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020)
 - atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH
- j) Trójwymiarowa tkanina dystansowa 5mm i 10mm:

- materiał: poliester
 - gramatura:
 - dla 5mm: $450 \pm 30 \text{ g/m}^2$
 - dla 10mm: $580 \pm 30 \text{ g/m}^2$
 - dla grubości : $5\text{mm} \pm 1\text{mm}$
 - dla grubości: $10\text{mm} \pm 1\text{mm}$
- kolor tkaniny: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki (współrzędne barw i reemisja): p. 2.4.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020.
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

k) Linka rdzeniowa:

- materiał: poliester, 150 den x 5
 - oplot nieelastyczny
 - średnica: $4 \pm 0,5 \text{ mm}$
 - gramatura (g/100mb): $400 \pm 5\%$
- kolor linki: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

l) Pianka usztywniająca:

- materiał: pianka polietylenowa
- gęstość: w zakresie $180\text{-}250 \text{ kg/m}^3$
- grubość: $2 \text{ mm} \pm 10\%$

m) Siatka techniczna

- materiał: poliester 100%
- gramatura: w zakresie $300\text{-}400 \text{ g/m}^2$
- kolor siatki: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia

pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020

- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

n) Taśma samozaczepna welurowa

- materiał podstawowy: poliamid
- gramatura: 250 g/m² ± 40 g/m²
- całkowita wysokość: 1,5 mm ± 0,5 mm
- wytrzymałość kolorystyczna na światło, wodę, tarcie, suche czyszczenie: min. ocena 4
- odporność na temperatury: od min. -30 st.C do min. +100 st.C
- kolor taśmy: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

o) Taśma lamownicza:

zastosowanie wewnątrz opakowania:

- poliamidowa
- rodzaj splotu: płótno pojedyncze
- kolor taśmy: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

Na zewnętrznych elementach plecaka ma być zastosowana taśma lamownicza wykonana z tkaniny zasadniczej.

- p) Tkanina techniczna 560 100% poliamid 6.6 o zwiększonej odporności na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne i ograniczonym stopniu przemakalności, z powłoką poliuretanową oraz impregnacją fluorowęglową
- gęstość liniowa (wg DIN 53 354): 560 dtex

- gramatura (wg ISO 3801:1993): $260 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$
- wytrzymałość kolorystyczna na światło (wg EN ISO 105-B02): min ocena 5
- kolor tkaniny: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- atest dotyczący braku szkodliwości dla człowieka, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH

q) Folia przezroczysta

- materiał: PVC
- grubość: w zakresie 0,4-0,5 mm
- odporność na temperatury: od -20 st.C do +60 st.C

7. Konstrukcja zewnętrzna plecaka

- a) Opakowanie powinno składać się z komory głównej zamykanej zamkiem błyskawicznym okalającym trzy krawędzie boczne opakowania. Konstrukcja opakowania powinna umożliwiać swobodne otwieranie opakowania wzdłuż krótszej krawędzi (kąt otwarcia min 180°)
- b) Konstrukcja plecaka, w części nośnej powinna być usztywniona (np. stelażem wykonanym z elementów z wytrzymałego tworzywa sztucznego lub z aluminium)
- c) Zamek błyskawiczny powinien być przykryty zewnętrznym, dwuczęściowym kołnierzem osłaniającym, utrudniającym zanieczyszczenie taśmy zamkowej
- d) Zamki błyskawiczne powinny być wyposażone w dodatkowe uchwyty:
- e) dodatkowe uchwyty powinny być wykonane z linki rdzeniowej
- f) długość całkowita uchwytów, razem z dodatkowymi: $70 \pm 10 \text{ mm}$
- g) zakończone pętlą ułatwiającą chwyt i otwieranie zamka
- h) Wszystkie krawędzie plecaka powinny zostać wykonane z promieniem zaokrąglenia 2-3 cm (ochrona przed przecieraniem się w czasie użytkowania i ochrona przed zacinaniem się zamków błyskawicznych w czasie otwierania)
- i) Wymiary zewnętrzne plecaka i elementów plecaka powinny być mierzone między przeciwległymi szwami (o ile jest to możliwe)

8. Konstrukcja wewnętrzna plecaka

- a) Część boczna i dno komory głównej plecaka na całej powierzchni roboczej powinny być wyłożone welurową taśmą samozaczną (pętelka)
- b) Komora główna powinna posiadać 2 poziome, usztywniane i demontowalne przegrody umożliwiające podzielenie komory na części. Przegrody powinny być mocowane do ścian bocznych oraz dna komory głównej za pomocą taśmy samozacząnej (haczyk).
- c) Konstrukcja plecaka powinna umożliwiać zamocowanie świateł chemicznych typu lightstick do oświetlania wnętrza plecaka po otwarciu
- d) Wewnętrzna powierzchnia klapy plecaka powinna mieć naszyte dwa rzędy kieszonek z siatki technicznej na „drobny” sprzęt medyczny lub techniczny:
- e) kieszenie w każdym rzędzie powinny mieć wysokość ok. 1/2 wysokości klapy i powinny być wszyte na całej szerokości klapy plecaka
- f) kieszenie powinny być zamykane na całej wysokości taśmą samozaczną i wyposażone w uchwyty ułatwiające otwieranie
- g) konstrukcja kieszeni powinna umożliwiać swobodne korzystanie z ich zawartości (kieszenie powinno konstrukcyjnie posiadać określoną pojemność)
- h) do zawiasu klapy plecaka powinna być wszyta kieszeń z przezroczystej folii o wymiarach: szer. x wys. 24-28 cm x 20-25 cm, zamykana taśmą samozaczną i wyposażona w uchwyt ułatwiający otwieranie. Krawędzie boczne kieszeni powinny być lamowane
- i) Wewnątrz komory głównej powinno znajdować się 4 demontowalne pojemniki na „grube” wyposażenie. Pojemniki powinny być wykonane z tkaniny technicznej 560 i zamykane na zamek błyskawiczny bez hamulca z dwoma suwakami. Kłapa czołowa pojemników powinna być wykonana z przezroczystej folii ułatwiającej identyfikację zawartości. Na klapie powinno znajdować się miejsce na identyfikator, wykonane również z przezroczystej folii i lamowane z każdej strony taśmą lamowniczą. Pojemniki powinny być mocowane do dna komory głównej za pomocą taśmy samozacząnej (haczyk), przyszytej na zewnętrznej powierzchni dna pojemników. Pojemniki powinny mieć wszyte uchwyty wykonane z taśmy technicznej szerokości 25 mm ułatwiające ich wyciąganie.
- j) W części nośnej plecaka (pomiędzy komorą główną i tylną) powinna znajdować się kieszeń przeznaczona na kołnierz ortopedyczny typu AMBU. Wejście do kieszeni powinno znajdować się wewnątrz komory górnej plecaka i powinno być zabezpieczone klapą (patką) chroniącą wystającą część kołnierza ortopedycznego. Kłapa (patka) powinna mieć wszytą taśmę samozaczną (haczyk) dopinaną do taśmy samozacząnej (pętelka) znajdującej się na dnie komory górnej, umożliwiając w ten

sposób dociśnięcie do dna komory wystającej części kołnierza ortopedycznego.

- k) Wszystkie elementy powinny mieć wszytą niezmywalną etykietę z nazwą i instrukcją czyszczenia
- l) Wszystkie wewnętrzne krawędzi (i zewnętrzne, o ile wynika to z konstrukcji) powinny być lamowane taśmą lamowniczą

9. Ampularium

Ampularium stanowi opakowanie do przechowywania produktów leczniczych w ampułkach oraz drobnego wyposażenia do iniekcji.

Konstrukcja ampularium:

- a) Opakowanie powinno składać się z komory zamykanej zamkiem błyskawicznym okalającym trzy krawędzie boczne opakowania. Konstrukcja opakowania powinna umożliwiać swobodne otwieranie opakowania wzdłuż jednej z dłuższych krawędzi (kąt otwarcia min 180°)
- b) Opakowanie powinno być wykonane z wytrzymałego materiału o zwiększonej odporności na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne i ograniczonym stopniu przemakalności. Opakowanie powinno być w kolorze czarnym lub zielonym (dopasowanym do maskowania wz. 93)
- c) Opakowanie powinno mieć wszyty uchwyt wykonany z taśmy technicznej 25 mm ułatwiający wyciąganie, taśma powinna być w kolorze czarnym lub zielonym (dopasowanym do maskowania wz. 93)
- d) Obie wewnętrzne powierzchnie klap komory opakowania powinny być wyposażone w minimum 4 rzędy podwójnych taśm elastycznych 10 mm umożliwiających zamocowanie ampułek o pojemności 1; 2,5 i 10 ml.
- e) Od strony zawiasu komory należy wszyć przegrodę zabezpieczającą ampułki przed wzajemnym obijaniem. Przegroda powinna być wykonana obustronnie z przezroczystej folii, zapinana na całej długości wzdłuż dłuższej krawędzi na taśmę samozaczną 20 mm. We wnętrzu przegrody należy umieścić piankę usztywniającą. Przegroda powinna być obustronnie wyposażona w uchwyty ułatwiające jej otwieranie. Uchwyty powinny być wykonane z taśmy technicznej 25 mm.

10.Maskowanie

- a) kolor tkaniny: khaki - wymagania dla barwy koloru khaki: p. 2.4.1.1 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- b) W konstrukcji opakowania nie może być elementów błyszczących.

Integralną częścią wymagań taktyczno-technicznych są rysunki techniczne opakowania / plecaka PRM.

Tolerancja wymiarów podanych w wymaganiach taktyczno-technicznych powinna być zgodna z PN-EN 20286, klasa dokładności IT16-IT18 i wynika z niedokładności ręcznego wykonania. Tolerancja ta nie dotyczy wymiarów użytych materiałów, dla których standardowa tolerancja określona została przez producentów tych materiałów oraz systemu montażowego, który musi być kompatybilny z systemem MOLLE.

Klauzula kodyfikacyjna:

Wymagania dotyczące kodyfikacji (klauzula kodyfikacyjna):

1. Przedmiot zamówienia, w postaci wyrobów wyszczególnionych umowie, wraz z częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, konserwacyjnymi i narzędziami, podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Systemu Kodyfikacyjnego NATO (NCS – NATO Codification System).
2. Wykonawca - na wniosek Zamawiającego - zobowiązany jest do:
 - a) wykonania identyfikacji wstępnej oraz udostępnienia aktualnych danych technicznych przedmiotu zamówienia wykorzystując aktualne dane własne lub pozyskane od podwykonawców i poddostawców;
 - b) sporządzenia w umowie wykazu wszystkich wyrobów, będących przedmiotem zamówienia, z uwzględnieniem:
 - Numeru Referencyjnego (RN) - oznaczenia wyrobu pod jakim jest on rozpoznawany przez Wykonawcę - producenta, dostawcę, podwykonawcę,
 - Numeru Magazynowego NATO (NSN) - jeżeli został już przydzielony,
 - Kodu Podmiotu Gospodarki Narodowej (NCAGE) - jeżeli został przydzielony lub gdy brak NCAGE - danych teleadresowych odpowiednio: producenta lub dostawcy, podwykonawcy;
 - c) przekazania danych, o których mowa w ppkt. 2. w terminie do 30 dni od momentu otrzymania wniosku, w uzgodnionej formie i bez dodatkowych opłat.
3. Odbiorcą danych, określonych w ppkt. 2. w imieniu Zamawiającego, będzie Polskie Biuro Kodyfikacyjne (NCB of Poland – POL NCB) – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel. 261 845 700; fax. 261 845 891.
4. W przypadku, gdy wyroby przedmiotu zamówienia są dostarczane przez dostawców zagranicznych, odbiorcą danych będzie biuro kodyfikacyjne kraju producenta/dostawcy tych wyrobów.